

T952

A L L - L I N - O N E

SERIE 900



SÄGEN
gerader Schnitt, Schrägschnitt,
Ausschnitt der Winkel

**MASCHINE 6 ACHSEN
MULTIFUNKTION
PERFORMANZ**



BEARBEITUNG
Bearbeitung in 3D, Bohrung



POLIEREN
Oberseite, gerade Nebenseiten,
Bogenseiten, schräge Seiten

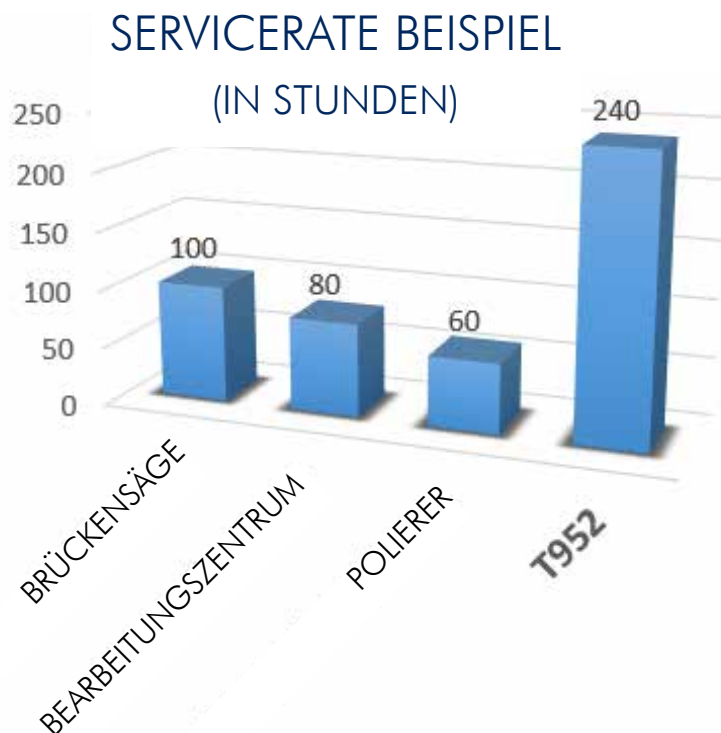
Dieser Abschnitt gibt Ihnen technische Informationen über die Maschine, mögliche Ausstattungsvarianten sowie über das Zubehör. Um die Qualität unserer Maschinen fortlaufend zu verbessern, behält sich Thibaut das Recht vor, technische Daten zu verändern. Die technischen Angaben sind daher nur als Hinweis anzusehen. Fotos und Skizzen sind informativ und können ebenfalls verändert werden.

« THIBAUT wurde vor mehr als 60 Jahren in einer Granitregion geboren und stellt Maschinen her, die hauptsächlich für handwerkliche Kunden bestimmt sind. In der Tat sind mehr als 80% unserer Kunden Handwerker.

Seit über 40 Jahren hat THIBAUT verschiedene Baureihen von Multifunktionsmaschinen für harte Materialien entwickelt. Dank ihrer Vielseitigkeit sind manuelle Maschinen für viele Kunden immer noch ein Muss.

Diese neueste Entwicklung ist das Ergebnis von 60 Jahren Erfahrung in der Welt der Bearbeitung und des Polierens von harten Materialien, eine Erfahrung, die kein anderer Hersteller aufweisen kann. Dieses im Laufe der Jahre erworbene Know-how ist zu einem großen Teil auf die Zusammenarbeit mit unseren Kunden zurückzuführen, denen wir danken möchten.

Die Grafik zeigt, dass diese neue Maschine für den Großteil unserer Kunden besonders geeignet ist: Handwerker. »



Für einen Zeitraum von einem Monat

T952



PERFORMANZ

ERGONOMIE

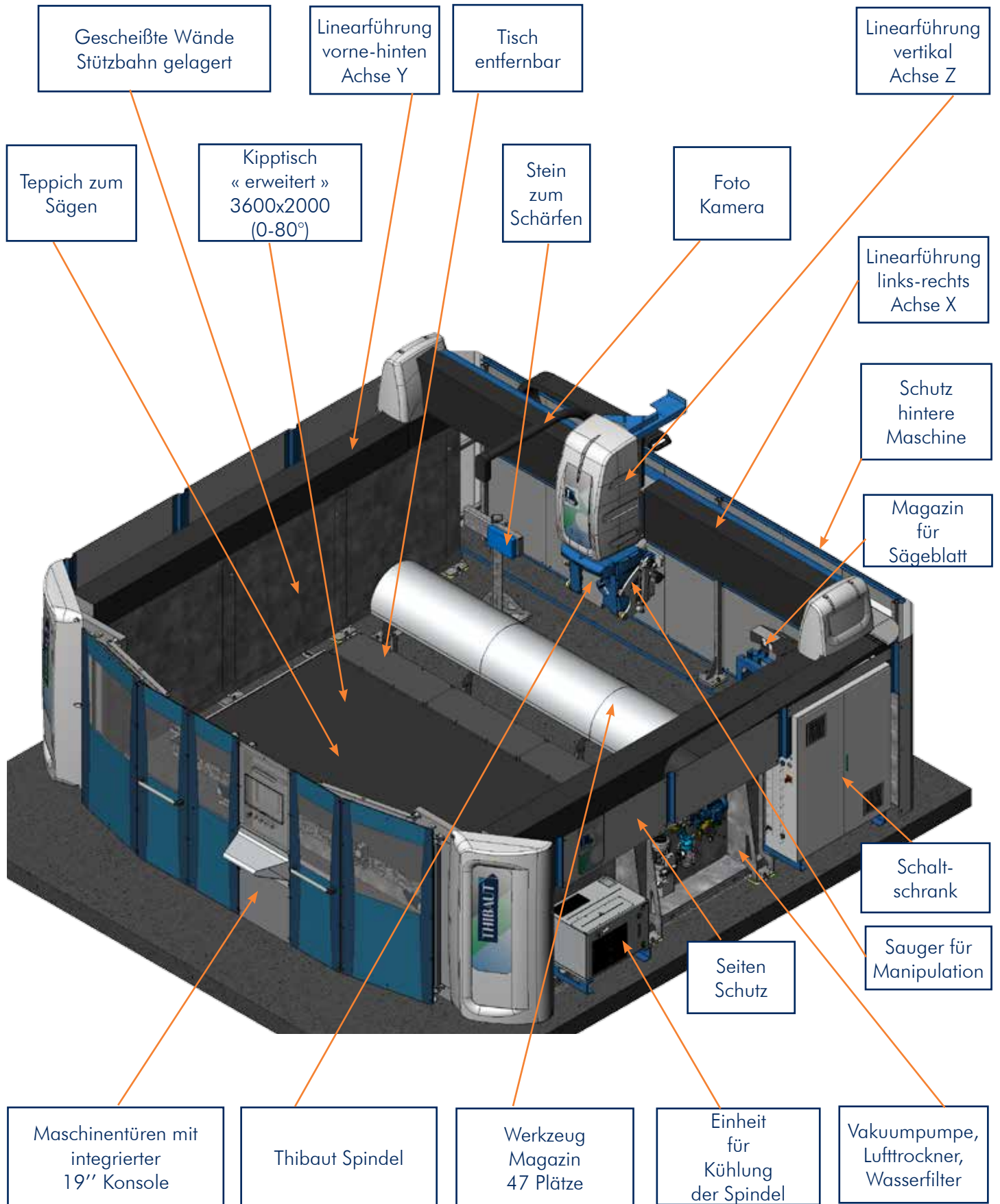
EINFACHER
EINSATZ

DESIGN

LEISTUNGSFÄHIG

MULTIFUNKTION

T952

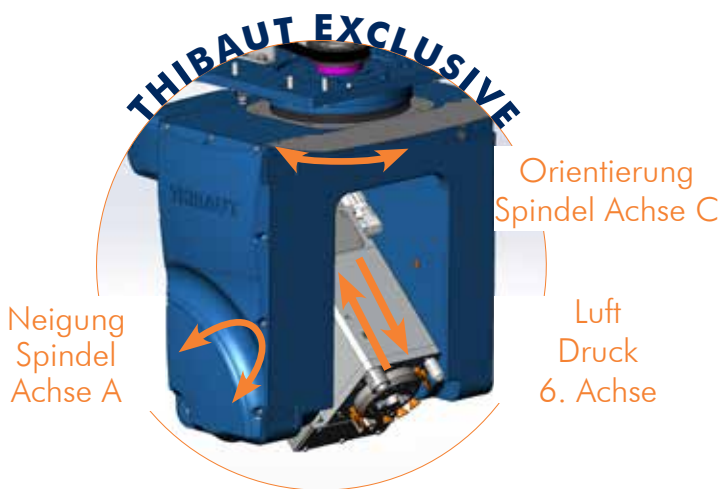


⊕ Dies ist die Version mit mechanisch geschweißten Wänden, andere Versionen sind verfügbar.

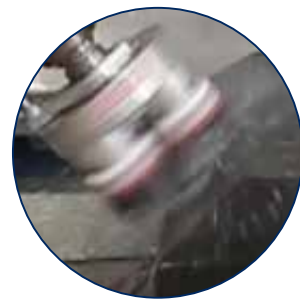
STÄRKEN & EXKLUSIVES

Dieses 6-Achsen-All-in-One-Bearbeitungszentrum kann sowohl zum Sägen wie ein Sägezentrum, zum Bearbeiten wie ein Bearbeitungszentrum als auch zum Polieren wie ein Polierzentrum eingesetzt werden. Sie werden Ihren Augen nicht trauen!

EINE WEGWEISENDE TECHNOLOGIE



Spindelmotor komplett entwickelt von THIBAUT.



Der **multidirektionale pneumatische** Druck bietet **unübertroffene Polierqualität** und **hohe Effizienz**. Der pneumatische Druck ist programmierbar und entsprechend den Werkzeugkörnern einstellbar. Das Werkzeug steht in perfektem Kontakt mit dem zu bearbeitenden Material.

POWER IN SÄGEN, BEARBEITEN UND POLIEREN

Die **vollständig von THIBAUT entwickelte Elektroschneidspindel** ermöglicht die Kombination der Ausführungen:

- von einer Sägespindel,
- von einer Bearbeitungsspindel,
- von einer Polierspindel.

Mit der T952 können die Arbeitsgänge mehrerer Maschinen auf einer einzigen bearbeitet werden: gerader Schnitt, Schrägschnitt, Oberflächen Politur, 3D-Formgebung, Bohren, Kantenpolieren ... Es können auch Dicken von 20cm bearbeitet werden.

Diese neue THIBAUT-Spindel kombiniert **mit dem neuen 6-Achsen-Kopf** von THIBAUT vereint die Leistung von drei Maschinentypen, indem sie eine **größere Steifigkeit und Präzision** bei der Durchführung der Operationen auf dieser Maschine erlaubt. Sie wurde von THIBAUT entwickelt und bietet eine sehr hohe Steifigkeit (Übersetzung durch Reduktionsgetriebe ohne Spiel). Der Kreuzlaser ermöglicht eine präzise Positionierung der Sauger auf dem Tisch.

EINE SEHR SCHNELLE AMORTISIERUNG IHRER KOSTEN

Diese **All-in-One-Maschine** revolutioniert alle Ihre Säge-, Bearbeitungs- und Poliervorgänge. Als Ergebnis werden Sie sie viel intensiver verwenden, als drei separate Maschinen sind, für eine **geringere Investition**. Auf diese Weise wird Ihre Kapitalrendite schnell sein.

Der Rahmen und die verzinkten Wände sind garantiert **korrosionsbeständig**. Die Robustheit garantiert **Langlebigkeit, gleichbleibende Genauigkeit und Zuverlässigkeit über viele Jahre hinweg**. Darüber hinaus ist auch die sehr robuste Tischtechnik auf Langlebigkeit ausgelegt.

Ihre Bediener sollten nicht an einer einzigen Maschine für den Betrieb und die Wartung dieser Maschine geschult werden. Sie erzielen dadurch **Wartungskosteneinsparungen** durch eine einzige Maschinenwartung.

ZAHLEICHE FUNKTIONEN AUF KOMPAKTEM RAUM

Eine Werkstatt zu bauen oder ein Gebäude zu vergrößern kann sehr teuer sein. Diese «All-in-One» -Lösung ermöglicht es, mit einer einzigen Maschine alle Operationen von drei verschiedenen Maschinen zu realisieren.

Diese Maschine kann aufgrund ihrer Vielseitigkeit an bestimmte Werkstätten angepasst werden, in denen mehrere Maschinen nicht installiert werden können.

Das lineare Werkzeugmagazin kann bis zu 47 Werkzeuge aufnehmen. Es ist möglich, mehrere Werkzeugmagazine zu installieren.

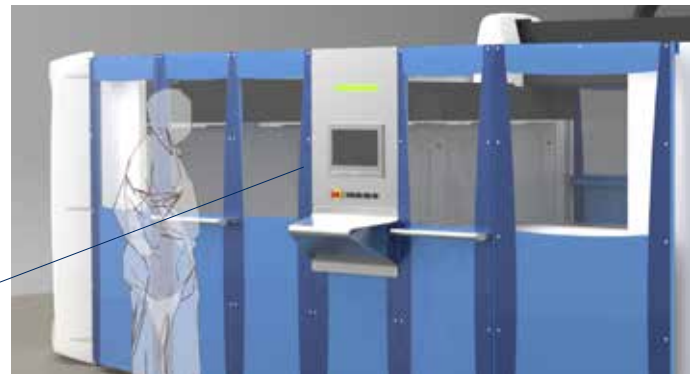
EIN KONZEPT, DAS DESIGN, ERGONOMIE UND SICHERHEIT VEREINT

Die T952 ist die erste Maschine der neuen THIBAUT-Baureihe, deren Design komplett überarbeitet wurde. Die Türkonstruktion ist selbsttragend, also ohne Bodenkontakt (kein Bauingenieurwesen erforderlich). Die neuen Türen bieten dank ihrer Größe und Zusammensetzung eine **erhöhte Sicherheit** für den Bediener.

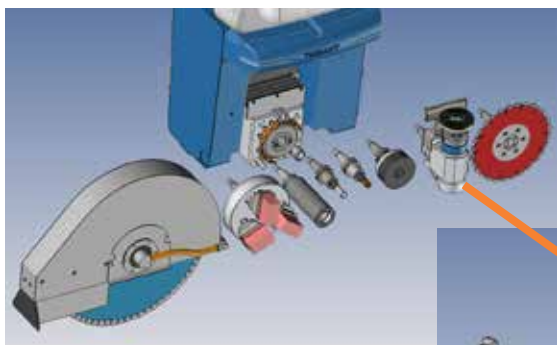
Die Türverkleidungen bestehen aus **transparentem Polycarbonat** mit einer großen Glasfläche und einem direkt in die Tür integrierten **großformatigen Bildschirm**, der es dem Bediener ermöglicht, auf die Konsole zuzugreifen und gleichzeitig gute Sicht auf den Bearbeitungsbereich zu haben.

Über der Edelstahlkonsole zeigt ein **Lichtband** während der Bearbeitung Signale für den Bediener (Farbcodierung oder Meldungen). Um dem Bediener das Platzieren von Dokumenten zu ermöglichen, ist ein **ergonomisches Tablet** unter dem Schreibtisch installiert.

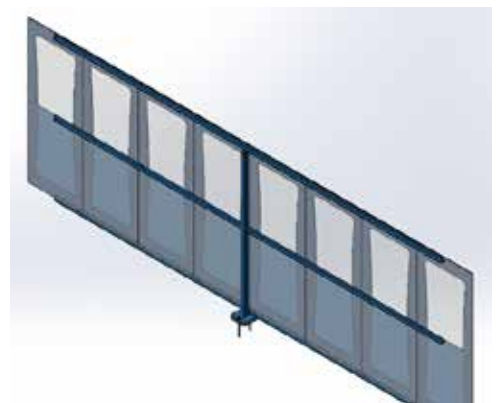
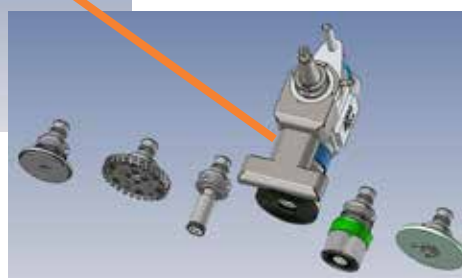
Signal Lichtband



Türen mit **integrierter Konsole**.



Vielseitigkeit: Verwendung von Scheiben, Polierköpfen, Walzen, Bohren, Fräsen, Formwerkzeugen, Winkelgetriebe...



Rückwände, je nach Standortkonfiguration.

OPTIONEN & ZUBEHÖR

WECHSELTISCH



Positionierung hinter dem Tisch. Zum deponieren gesägter Stücke.

Abmessungen 3600 x 400 mm.
Gesamttiefe des Tisches mit Ablagetisch : 2400 mm.

WERKZEUGMAGAZIN GERADE MIT 47 PLÄTZEN



Erweiterbares Magazin zum Hinzufügen zusätzlicher Module für Satelliten-Kopfmontage, Winkelgetriebe... Je nach Länge der Laufbahn sind mehrere Werkzeugmagazine möglich.

FOTO KAMERA



Für Aufnahme der Tranche. Montage auf Schlitten X-Achse.

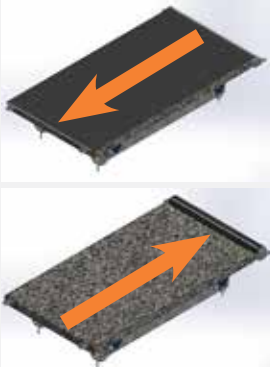
SAUGER FÜR AUTOMATISCHE MANIPULATION (AVS)



Sauger für Manipulation auf 6 Achsen Kopf. Hubkraft : 500 kg. Ermöglicht Sägen in alle Richtungen, ohne das Teil zu bewegen.

SÄGEMATTE

Sägematte mit Hacken manuell einzurichten zur Ermöglichung der Bearbeitungen auf Teppich. Montiert auf festem oder Kipptisch.

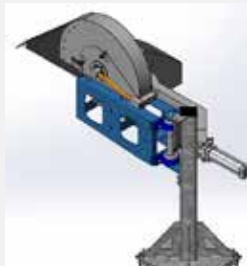


LASER



Montage auf 6 Achsen Kopf für Sägeblatt.

SÄGEBLATT MAGAZIN Ø650 MM



Drehständer auf verzinktem Ständer für Scheiben von max. 650 mm. Möglichkeit, zwei Magazine für Scheiben verschiedener Größen oder für verschiedene Materialien zu haben. Dasselbe Magazin kann die ACS V2 aufnehmen, wenn diese Option gewählt wird.

GRANITTSCH FEST ODER «ERWEITERT» KIPPTISCH



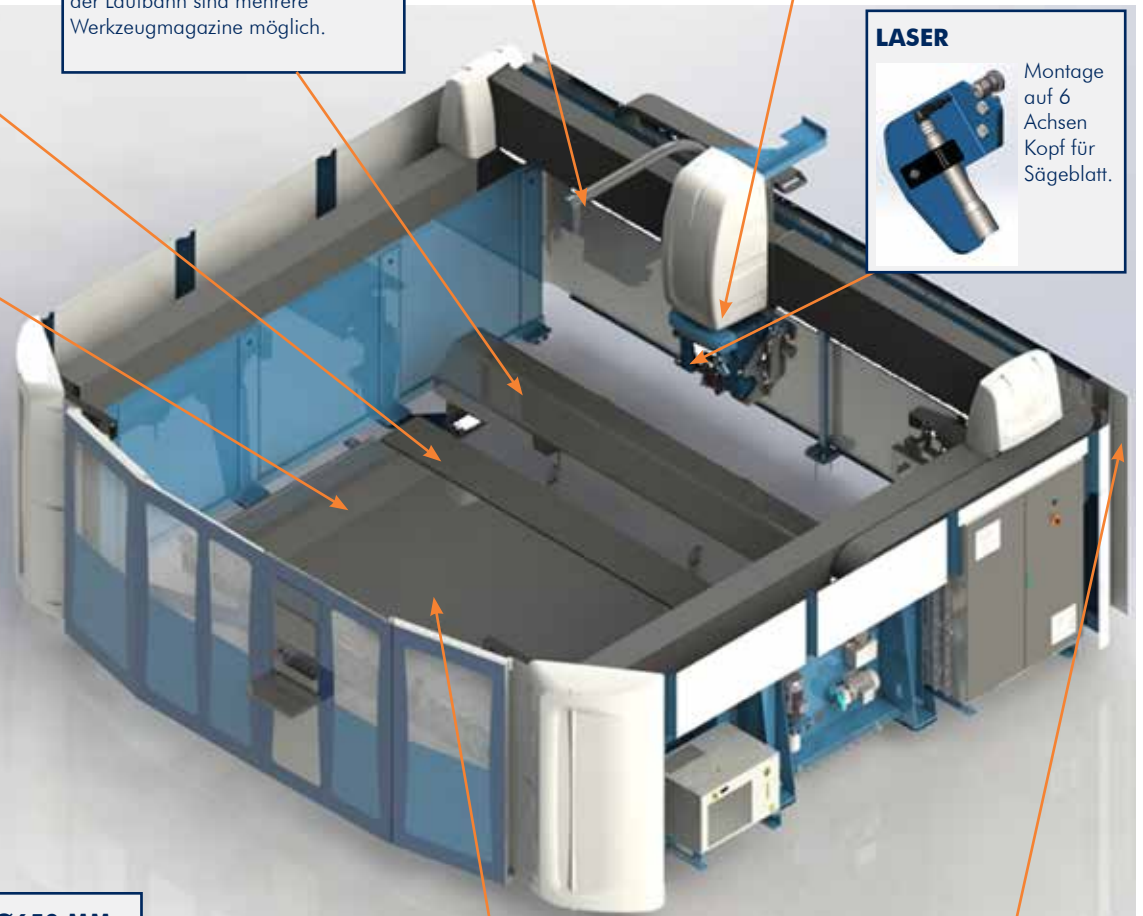
Der feste Granittisch kann bei Bedarf bearbeitet werden. Abmessungen: 2040 x 3375 mm.

Kipptisch Abmessungen: 3600 x 2000 mm.
Neigung: 0° - 80° hydraulisch.

SCHUTZ HINTEN

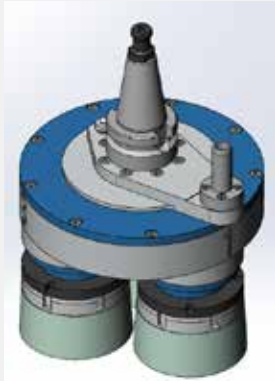


Obligatorisch, wenn die Maschine nicht vor eine Mauer gestellt wird. Praktisch : Die transparenten Paneelen oben ermöglichen die Einsicht der laufenden Arbeiten.



OPTIONEN & ZUBEHÖR

POLIERKOPF TYP « SATELLIT » 3 SEGMENTE DURCHMESSER 220 MM



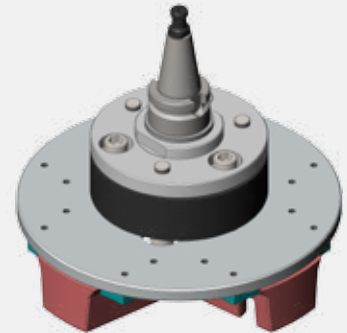
Um ein perfektes Polierglanz zu erzielen. Verwendung herkömmlicher Schleifsteine möglich(günstiger) oder harzgebundene Schleifmittel.

ACS V2 : AUSSCHNITTLÖSUNG VON WINKELN



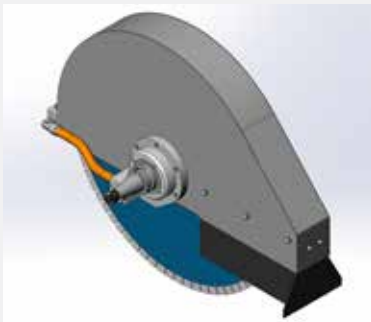
Diese 2. Version von ACS ist auf einem BT40 Konus montiert für automatischen Werkzeugwechsel aus dem Magazin. Dies ermöglichte uns die Verkleinerung des 6 Achsen Kopfes.

MARMORTELLER



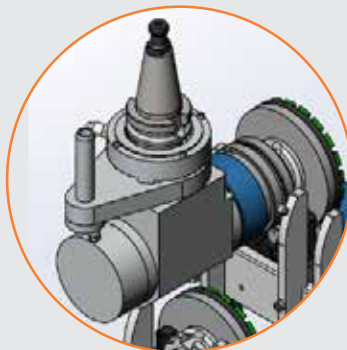
Zum Polieren von Marmor oder Bürsten für antike, satinierte, gelederte, geschliffene Oberflächen...

SÄGEBLATT Ø650 MM BEFESTIGUNG BT40 KONUS



Scheibenflanschbewässerung für verbesserte Schnittqualität und reduzierten Diamantverbrauch. Durchmesser mind. 400 mm.

MODULO V2 : WINKELGETRIEBE MIT AUTOMATISCHEM WERKZEUGWECHSEL



THIBAUT war der Pionier dieses Prinzips der Verwendung des Winkelgetriebes in den 2000er Jahren. Kopiert, aber nie erreicht, THIBAUT, mit dieser neuen Version, bri bringt zwei neue Funktionen zum Erhöhen der Sicherheit des Bedieners.

Um die Polierleistung zu verbessern, wurden außerdem neue Werkzeugaufnahmen entwickelt..

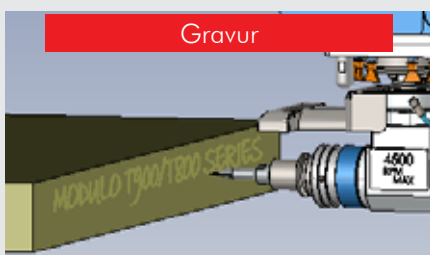
Gerade Nebenseiten Polieren



Bogenseiten Polieren



Gravur



Dieses Werkzeug wird normalerweise in der Spindel verwendet aber, um die Belastung zu reduzieren, kann es im Modul montiert werden, auch bei reduzierter Leistung.

Modulo

1 Winkelgetriebe = 5 Anwendungen mit automatischem Werkzeugwechsel

Abtropfrillen Polieren

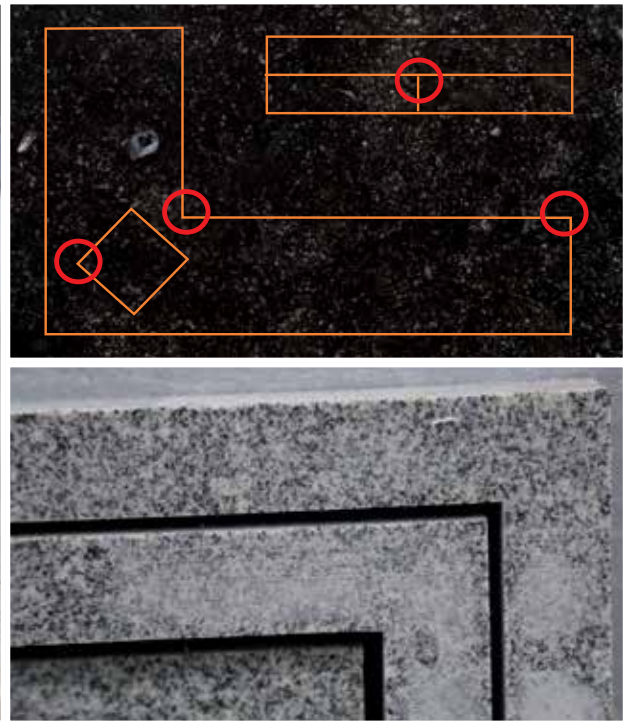


Bohrung



OPTIONEN & ZUBEHÖR

Exklusivität THIBAUT ! ACS : System zum Ausschneiden von Winkeln



Abgerundete Winkel



Rechte Winkel



≈ 2 Minuten pro Winkel - 20% Material sparen

Wirtschaftlich: Bei der ACS Thibaut kostet ein Winkel nur 1 € (Dicke 30 mm).

Rohstoffe sparen Mit dem ACS Thibaut schneiden Sie nur das, was Sie brauchen.

Praktisch: Ergänzung zum Sauger für L-förmige Arbeitsplatten oder zum Öffnen von Becken oder Kochfeldern. Erleichtert den Umgang mit empfindlichen Materialien.

Raumgewinn: Im Gegensatz zum Sauger ist kein größerer Tisch für bewegte Teile erforderlich.



TECHNISCHE MERKMALE

C Arbeitskapazität:

- Längshub Y = 3700 mm.
- X-Querhub = 3970 mm ohne AVS / 3750 mm-Option mit AVS-Option.
- Vertikaler Hub Z = 500 mm.

Sägekapazität:

- Schnittdicke Kapazität: 203,2 mm / 8''
- Sägelblattdurchmesser Min - Max: 400 mm - 650 mm

X-Achse (Links-Rechts-Bewegung):

- Geschweißter Kreuzschlitten mit einem vertikalen Lineartisch, der die Spindel trägt
- Transversale Bewegung durch ein bürstenloses Bremsmotorgetriebe
- Querantrieb durch 1 schräges Zahnstangen-Ritzel-System

Y-Achse (Vorwärts-Rückwärts-Bewegung):

- Geschweißte oder Betonwände.
- Mechanisch geschweißte Trägerschienen mit Linearschienen mit Schutzbalg
- Längsverschiebung durch 2 Getriebemotoren. Bürstenlose Bremsen mit elektrischer Synchronisierung
- Längsantrieb mit 2 Präzisions-Zahnstangentrieben

Z-Achse (vertikale Verschiebung):

- Vertikale Verschiebung des Spindel-Lineartisches durch einen bürstenlosen Bremsgetriebemotor
- Kugelgewindetrieb und Präzisions-Linearführung durch Faltenbalg geschützt.

C-Achse (Rotation des Kopfes):

- Drehung der Achse C $\pm 250^\circ$ durch einen Riemenscheiben- / Riemenantrieb mit einem bürstenlosen Getriebemotor..

Achse A (Neigung des Spindelmotors):

- Neigung der Achse A + - 95° durch einen Riemenscheiben- / Riemenantrieb mit einem bürstenlosen Getriebemotor gewährleistet.

Spindelmotor:

- 15kW (S6) Spindelmotor von 0 bis 10.000 U / min.
- Automatischer Werkzeugwechsel mit Kegel BT 40 (das maximale Gewicht des Futters + Werkzeug in der Spindel beträgt 15 kg).

Netzteile:

- 400 V / 50 Hz Spannung.
- 5 μm Luftfiltration mit automatischer Spülung.
- Wasserfiltration durch Filter 25 μm für die zentrale Bewässerung.
- Wasserfiltration durch Filter 100 μm für externe Bewässerung.
- Doppelte Bewässerung: zentral mit klarem Wasser für die Kühlung der Spindel und Bewässerung des Werkzeugs und extern durch Krone mit Düsen mit flachem Strahl für die Bewässerung des Werkzeugs ausgestattet.

Automatische Zentralschmierung:

- Schmiereinheit, die die Linearführungen X, Y, Z sowie den Kugelgewindetrieb der Z-Achse speist..

Automatisierung und Kontrolle der Maschine:

- Belüfteter Schaltschrank auf der rechten Seite.
- Bedienerpult mit CN ausgestattet mit einem 19 «TFT-Multitouch-Farb-Touchscreen.
- Dynamische Kompensation des Werkzeugverschleißes (Radius).
- Vertikale Korrektur für die Bearbeitung nicht kalibrierter Platten.

Sicherheit:

- Sicherheitstüren an der Vorderseite der Maschine, die den Zugang zum Arbeitsbereich verhindern.

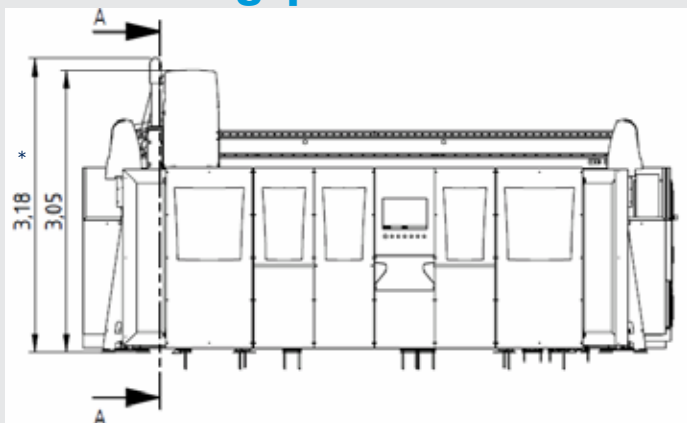
Diagnose durch Fernwartung:

Ermöglicht unserem Kundendienst, möglicherweise von einem Computer über eine Internetverbindung auf dem Remote-Computer einzugreifen. Das Gerät ist mit einer Remote-Verbindungssoftware mit Firewall ausgestattet.

Hinweis: Die Verbindung zum Internet und die Sicherheitseinrichtung (Firewall und Antivirus) liegt in der Verantwortung des Kunden. Keine Kommunikationskosten, außer Ihrem Internet-Abonnement.

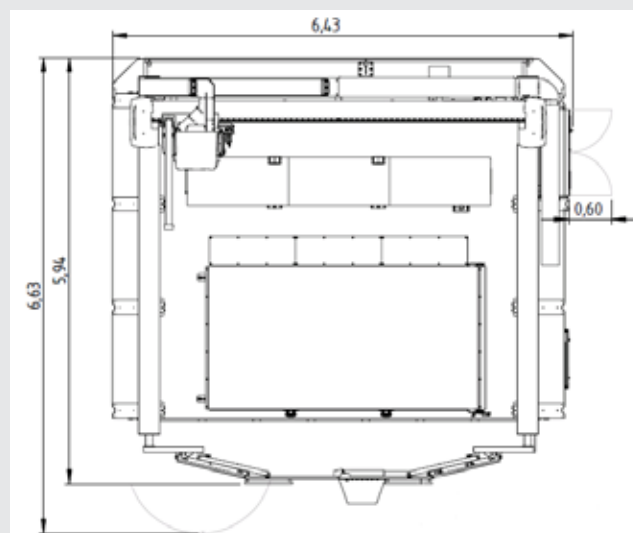


Anordnungsplan

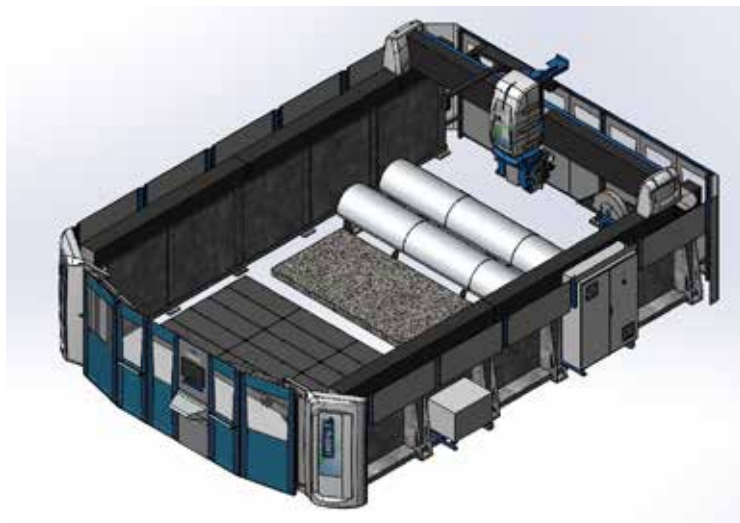


Version mit Laufbahn 4480 mm

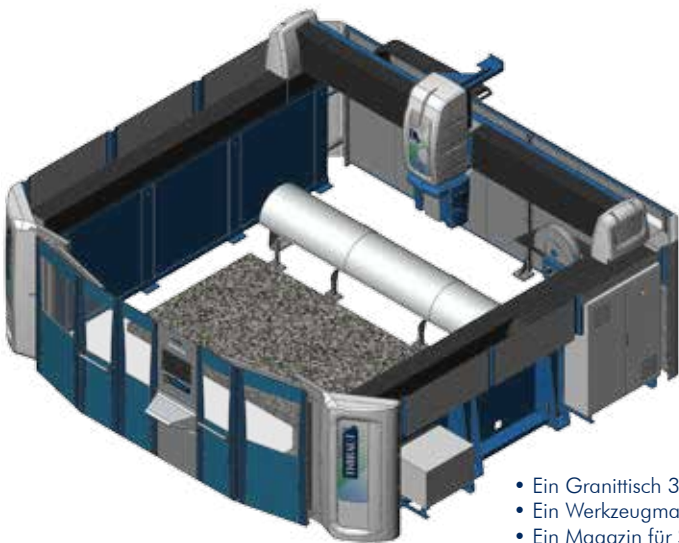
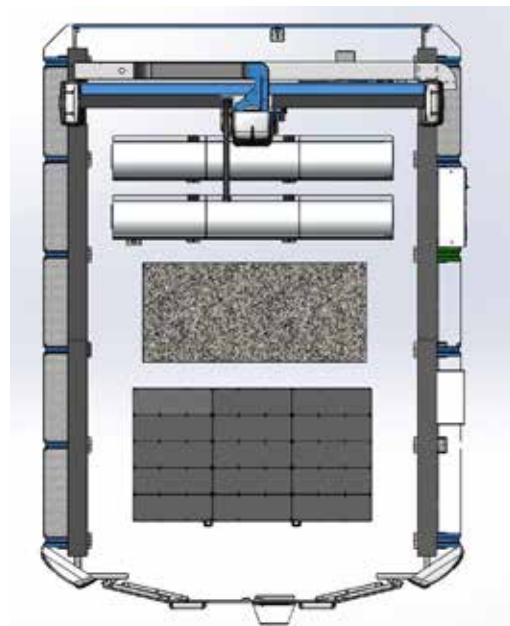
* Mit und ohne Kamera



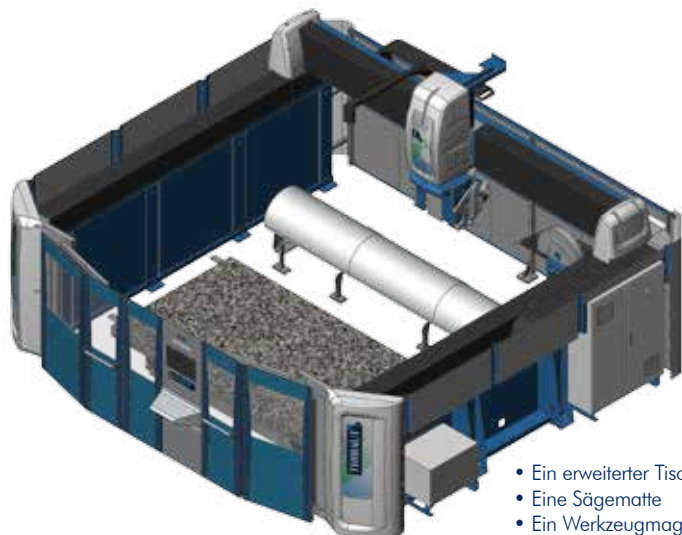
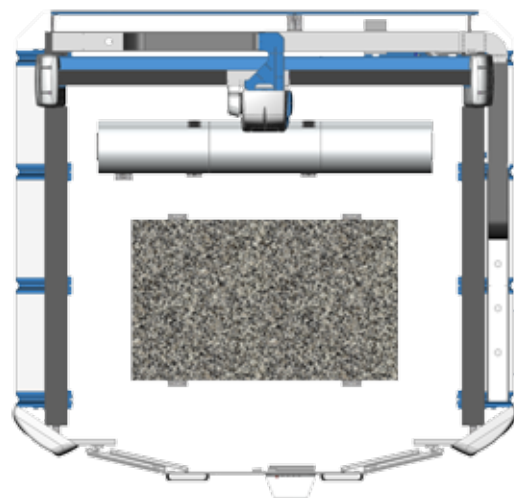
BEISPIELE FÜR MÖGLICHE KONFIGURATIONEN



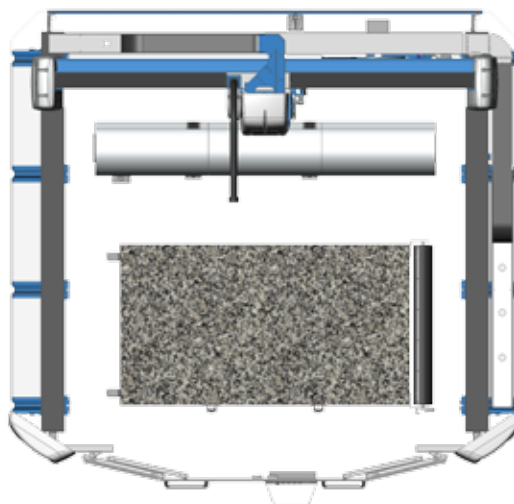
- Ein Tisch für Sägen
- Ein Granittisch 3375 x 2040 mm
- Zwei Werkzeugmagazine linear
- Ein Magazin für Sägeblatt
- Laufbahn 6000 mm



- Ein Granittisch 3375 x 2040 mm
- Ein Werkzeugmagazin linear
- Ein Magazin für Sägeblatt
- Laufbahn 3700 mm



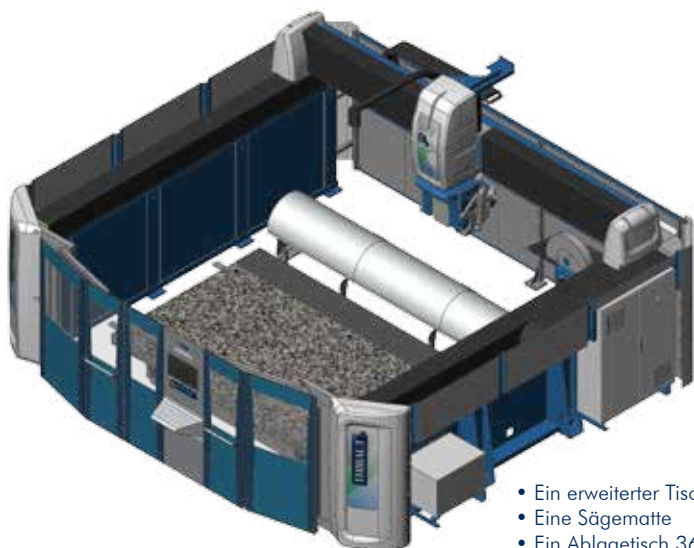
- Ein erweiterter Tisch : 3600 x 2000 mm
- Eine Sägematte
- Ein Werkzeugmagazin linear
- Laufbahn 3700 mm



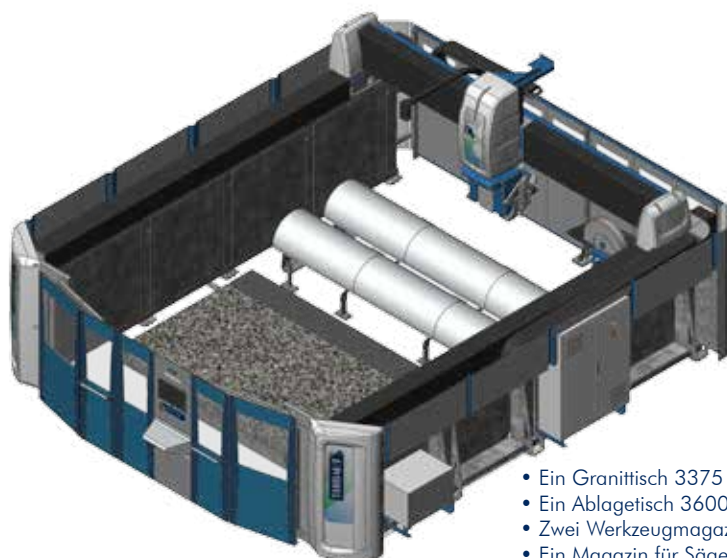
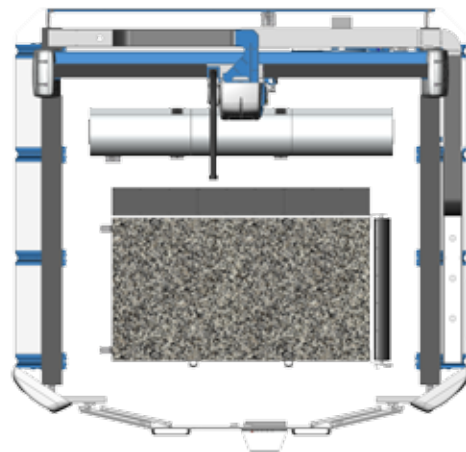
T952

Dieser Abschnitt gibt Ihnen technische Informationen über die Maschine, mögliche Ausstattungsvarianten sowie über das Zubehör. Um die Qualität unserer Maschinen fortlaufend zu verbessern, behält sich Thibaut das Recht vor, technische Daten zu verändern. Die technischen Angaben sind daher nur als Hinweis anzusehen. Fotos und Skizzen sind informativ und können ebenfalls verändert werden.

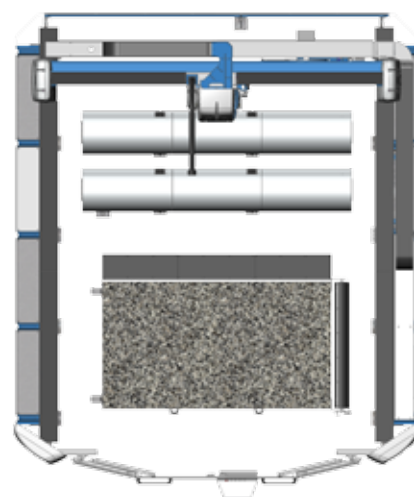
BEISPIELE FÜR MÖGLICHE KONFIGURATIONEN



- Ein erweiterter Tisch 3600 x 2000 mm
- Eine Sägematte
- Ein Ablagetisch 3600 x 400 mm
- Ein Werkzeugmagazin linear
- Ein Magazin für Sägeblatt
- Laufbahn 3700 mm



- Ein Granittisch 3375 x 1500 mm
- Ein Ablagetisch 3600 x 400 mm
- Zwei Werkzeugmagazine linear
- Ein Magazin für Sägeblatt
- Laufbahn 4850 mm



PROGRAMMIERUNG

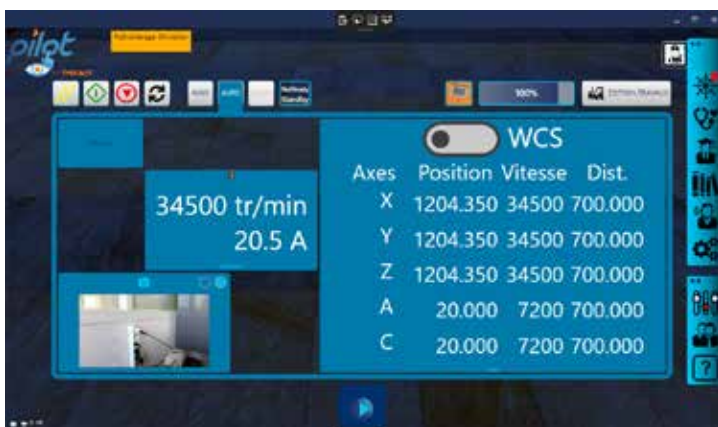
Die Maschine kommt mit einer neuen Schnittstelle «Pilot», einfach zu bedienen und ergonomisch, die Sie effizienter und schneller machen wird.

Dank des Multitouch-Bildschirms und des Schreibtischs direkt an der Tür steuern Sie die Maschine mit der Fingerspitze und haben gleichzeitig Sicht auf den Arbeitsbereich.

Der über dem Schreibtisch installierte Lichtstreifen informiert über den Fortschritt der Bearbeitung.

Mit diesem THIBAUT Pilot wurden neue Funktionen wie Konfiguration und Werkzeugverwaltung nach Materialien, Bearbeitungssimulation und parametrische Formbibliothek eingeführt.

Es ist möglich, Programme auf einem Computer (T'Cut-Software, eT'cam ...) oder direkt auf der Maschine vorzubereiten.



BILDSCHIRM MULTI TOUCH

WINDOWS OBERFLÄCHE

ERGONOMISCH

INTUITIV

TECHNOLOGIE

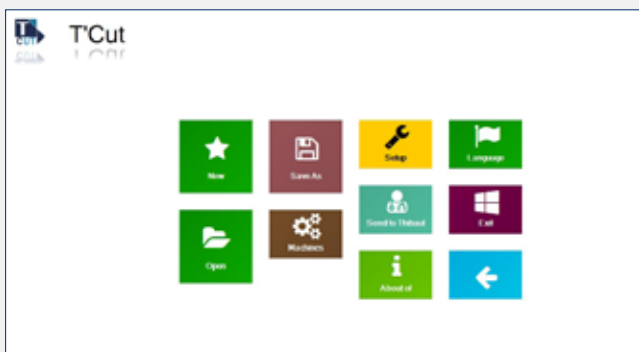
PROGRAMMIERUNG

A

T'Cut SOFTWARE - SÄGESTEUERUNG (OPTION)

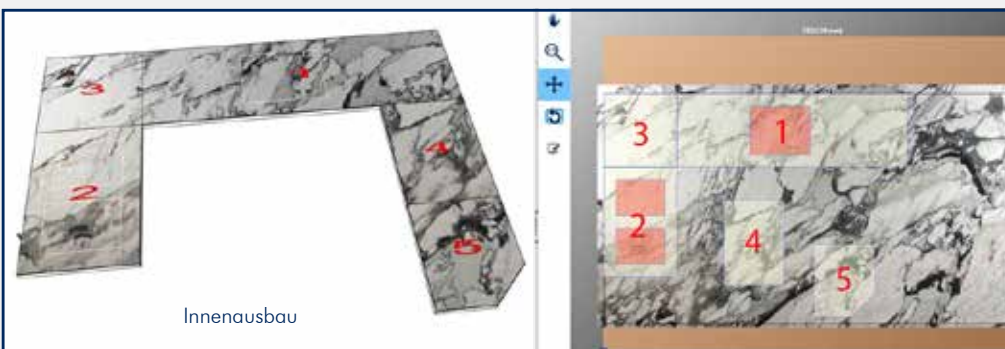
Die Software wurde komplett von THIBAUT entwickelt :

- Einfach zu bedienende 2D Software für alle Sägearbeiten mit geraden Schnitten und Gehrungsschnitten.
- Die Werkstücke werden aus einem CAD Programm importiert oder durch die Formatvorlagen direkt am Programm erstellt. Standardwerkstückformen können einfach aus der Bibliothek eingefügt und in der Größe definiert werden
- Die Werkstücke können frei auf der vordefinierten Rohrtafel positioniert werden. Ein magnetischer Modus erlaubt das automatische Positionieren an den Kanten
- Optimierung der Schnitte und Materialsparbarkeit
- Sonderprogram zum Schnitten der Quarz-und-Keramiktanken mit Sägeblatt/Bohren/ACS
- 3D Simulation der Schnitte und Angabe der Programm-Ausführungszeit
- ...



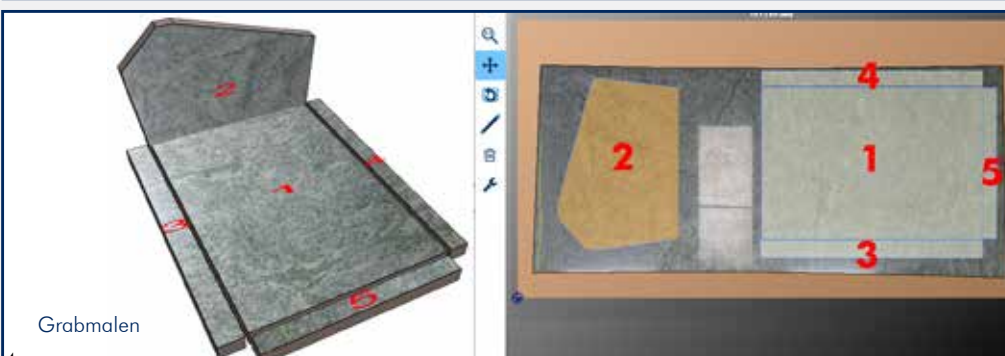
B

VISUALISIERUNGSMODUL DER OBERFLÄCHENSTRUKTUR (OPTIONAL ZU TCUT)



Erlaubt die Endvisualisierung der geschnittenen Werkstücke mit den Oberflächenstrukturen der Unmassplatte. Die zusammengehörigen Werkstücke könne so auf der Unmassplatte verschoben und positioniert werden, dass die Maserung und Struktur des Materials an den Schnittkanten optimal zusammen paßt. Eine Dartstellung in 3D Ansicht ist möglich.

Für diese Option sind TIBOSTAT und TCUT unbedingt erforderlich



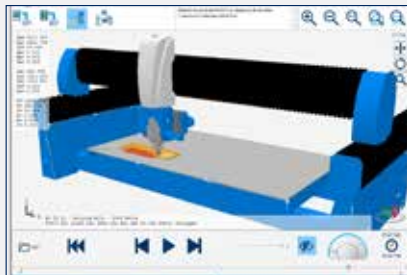
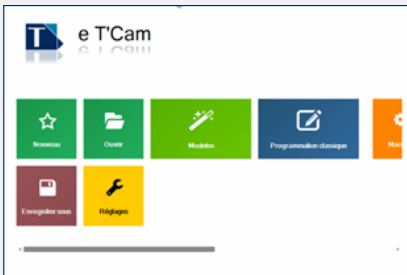
PROGRAMMIERUNG

C

eT'CAM SOFTWARE (OPTION) – FÜR MULTIFUNKTIONALE BEARBEITUNGEN

2D Software die besonders für Anwendungen im Innenausbau oder für einfache Massivwerkstücke entwickelt wurde.

Einfache und rasche Programmierung der Bearbeitungsaufgaben am Bildschirm der Maschine oder auf einem externen PC.
Verwendung von Vorlagen für häufig wiederkehrende Bearbeitungen.
Simulationsmodus für die Überprüfung der Werkzeugwege

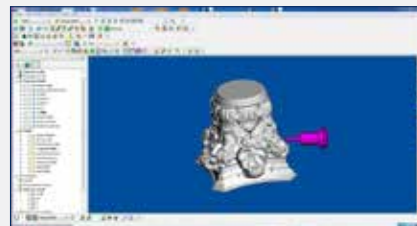
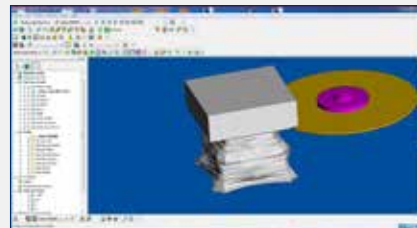


D

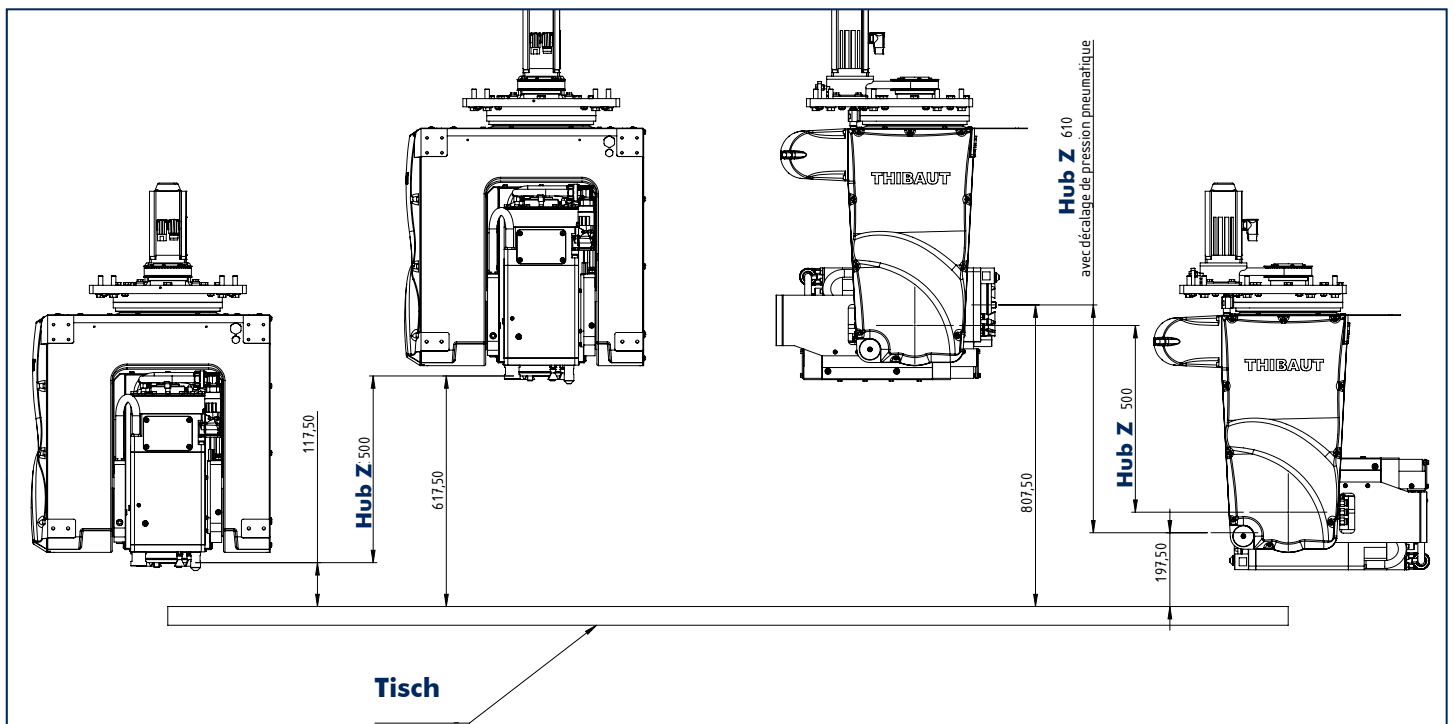
TCAD / T'CAM (OPTION) : 3D SÄGEN UND FÜR KOMPLEXE 3D MASSIVBEARBEITUNGEN

TCAD - TCAM Software in 2 Versionen :

- Pack 1 : um Bearbeitungen mit Sägeblatt oder mit Fräser zu programmieren (3 interpolierte und 2 positionierte Achsen)
- Pack 2 : für Bearbeitungen mit 5 gleichzeitig interpolierten Achsen



AUSSTATTUNG



TOUCHSCREEN FERNBEDIENUNG



Verfahren der Maschinenachsen : X, Y, Z

Abtasten der Teile

Das Abtasten des Teils ermöglicht es, die Kontur des auf der Maschine installierten Teils aufzunehmen, dies wird im Grabmalbereich verwendet, wenn die Maschine keine Option T'Scan hat.

Visualisierung der Sauger auf dem Tisch

Die Visualisierung der Sauger zeigt die Positionierung der Sauger an dem an der Maschine eingegeben Platz an.

Not-Aus-Taste

Stoppt die Maschine im Notfall.



Konus Edelstahl
Thibaut Mi Fixierung
1/2", BT40.

SUPPORT FÜR STEIN ZUM SCHÄRFEN VON IAMANTWERKZEUGEN

Während bestimmter Arbeitsvorgänge in Keramik ist es vor allem wichtig Die Diamantwerkzeuge zu schärfen, um deren

Arbeitsleistung zu erhalten.

Dieser Support kann auch für die Abmessung einiger Werkzeuge verwendet werden.



SICHERHEIT UND QUALITÄT

Einhaltung von Sicherheitsstandards

T952 entspricht den Richtlinien und Standards für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit



Reduzierter Schallpegel

Der Geräuschpegel der Maschine ist im Vergleich zu den meisten Maschinen auf dem Markt reduziert, was die Arbeitsbedingungen angenehmer macht.

SICHERHEIT

Verzinkter Rahmen

Der Maschinenrahmen ist vollständig feuerverzinkt und garantiert somit eine lange Lebensdauer.

Ergonomie und Qualität der Arbeit

THIBAUT reagiert empfindlich auf die Arbeitsbedingungen der Bediener. Bei dieser Maschine wurde alles getan, um den Einsatz zu fördern: Konsole an der Tür mit Touchscreen, Höhe des Arbeitstisches, Verwendung des Octopod-Spannsystems, Zugänglichkeit zum Arbeitstisch und Lager, reduzierter Geräuschpegel.

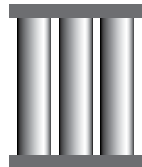
QUALITÄT



SPANNSYSTEM MIT OCTOPUSS



Slab / Tranche / Werkstück / Plancha

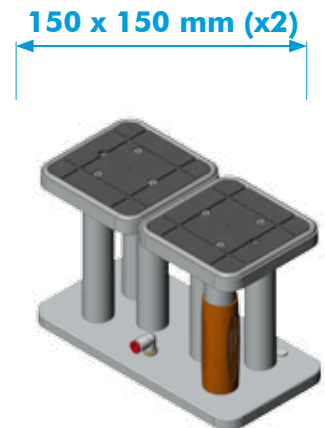
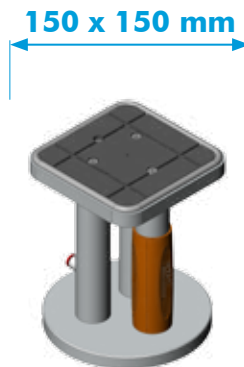
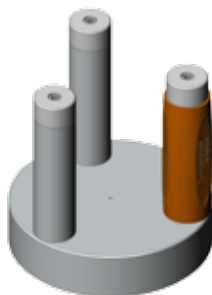
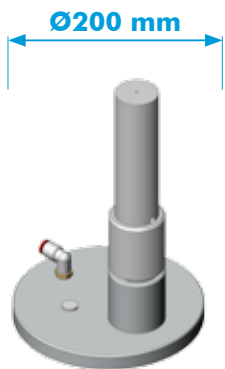
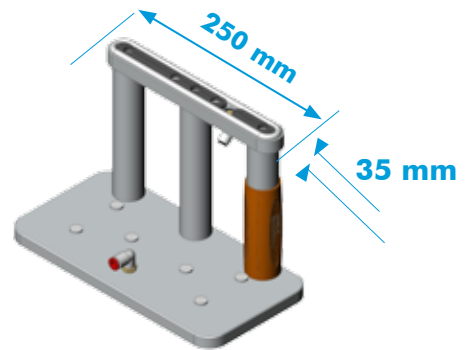
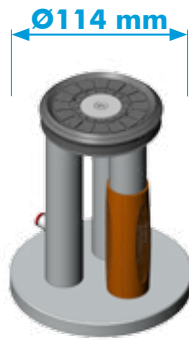


Double acting vacuum pads / separate feed lines for each side
 Ventouses double face / double alimentation
 Zweiseitig wirkende Vakuumsauger
 Ventosas de doble cara / doble alimentación

Table / Table / Tisch / Mesa

Vacuums

H = 200 mm



SPANNSYSTEM MIT OCTOPOD[®]

Höhe
200 MM



octopod
by THIBAUT

*Die neue Revolution
der Spannsysteme*

Gestern



Heute



octopod

Ø114 mm / 4.49"



Ø154 mm / 6.06"



250 mm / 9.84"



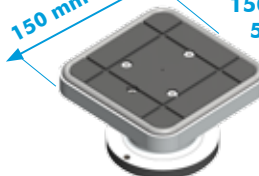
35 mm
1.38"

300 mm / 11.8"



150 mm
5.9"

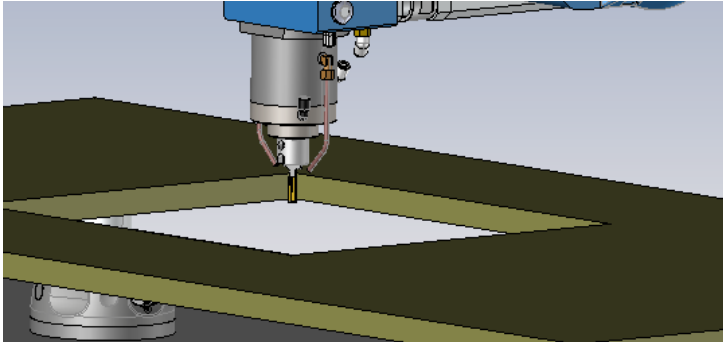
150 mm / 5.9"



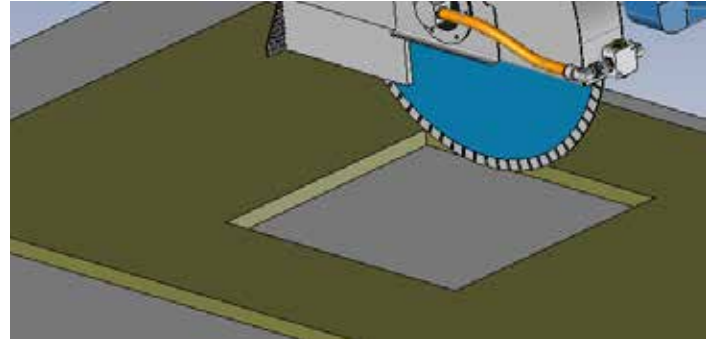
150 mm
5.9"



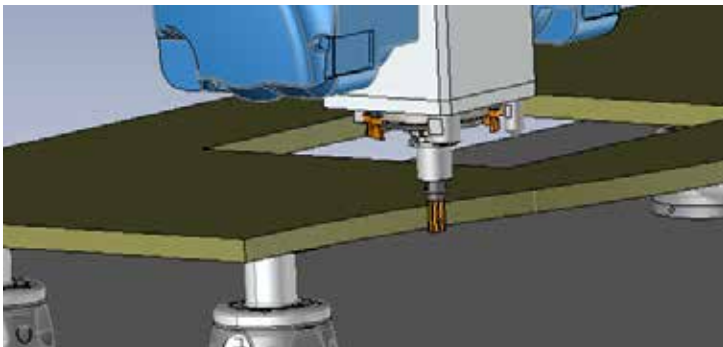
ANWENDUNGEN BAUWESEN



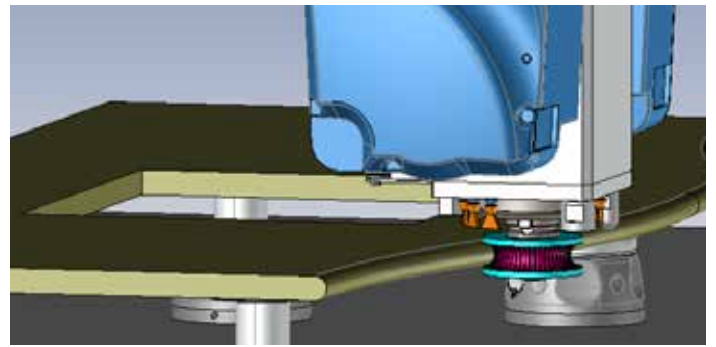
ACS : Ausschnitt von Winkeln mit der Stichsäge



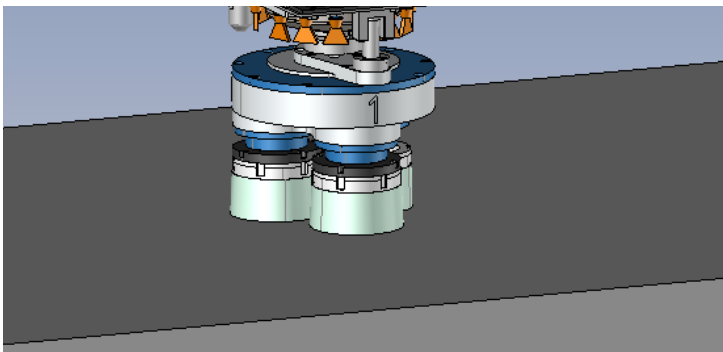
Sägen eines Innenausschnitts



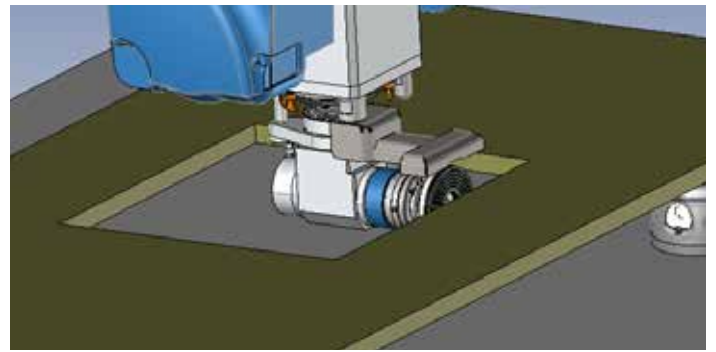
Ausschneiden einer Arbeitsplatte mit dem Fräser



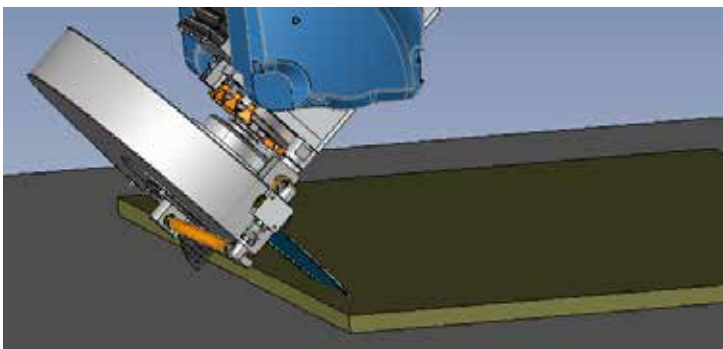
Erstellen eines Seitenprofils mit Profilwerkzeug



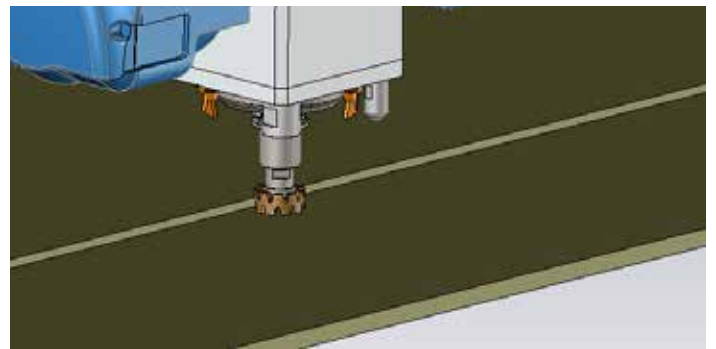
Polieren der Oberseite einer Arbeitsplatte mit dem Satelliten-Kopf



Polieren eines Innenausschnitts mit dem Winkelgetriebe



Schnitt von 45° auf der gepinnten Sägematte



Grobbearbeitung von Tranchen 30 bis 20 mm (z.B. zum Erstellen von Anrichten mit geringem Arbeitsaufwand)

ANWENDUNGEN BAUWESEN

KÜCHE : Inseln, Anrichten, Arbeitsplatten, Kalibrierung.



BADEZIMMER : Waschbecken, Duschwände.

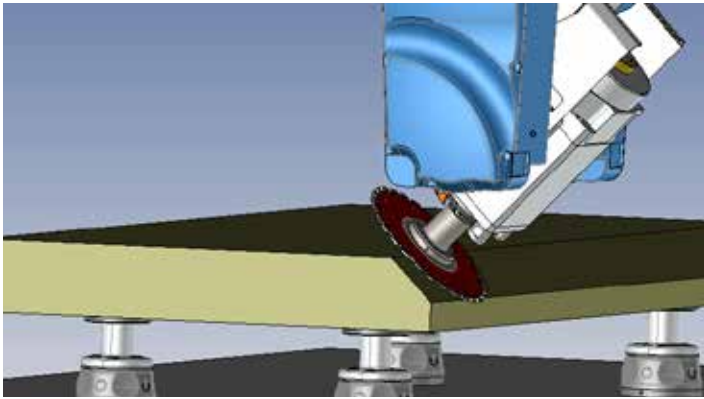


Dieser Abschnitt gibt Ihnen technische Informationen über die Maschine, mögliche Ausstattungsvarianten sowie über das Zubehör. Um die Qualität unserer Maschinen fortlaufend zu verbessern, behält sich Thibaut das Recht vor, technische Daten zu verändern. Die technischen Angaben sind daher nur als Hinweis anzusehen. Fotos und Skizzen sind informativ und können ebenfalls verändert werden.

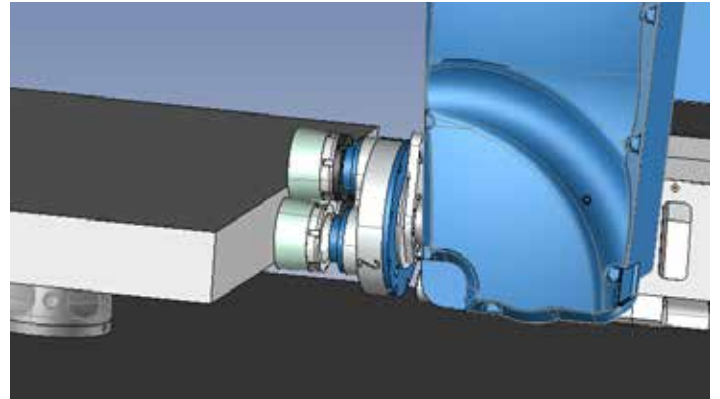
ANWENDUNGEN BAUWESEN



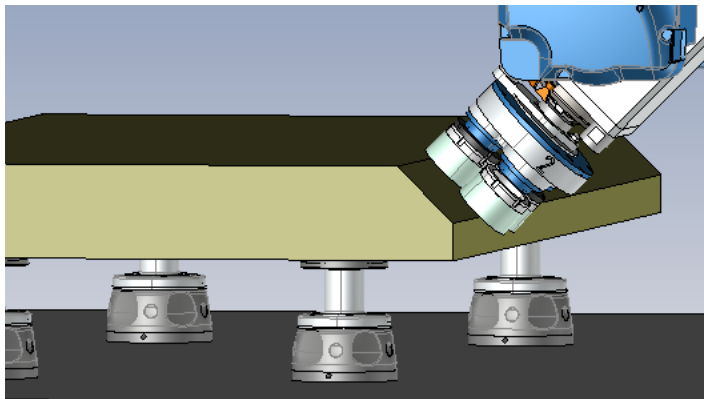
ANWENDUNGEN GRABMALBEREICH



Sägen schräger Seiten



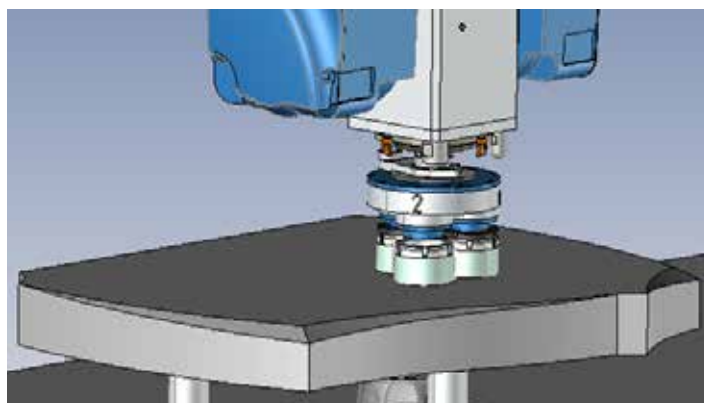
Polieren der Nebenseiten mit Satelliten Kopf



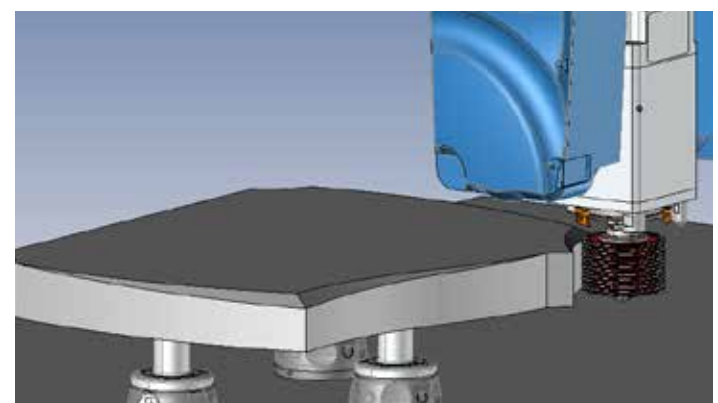
Polieren schräger Seiten mit Satelliten Kopf



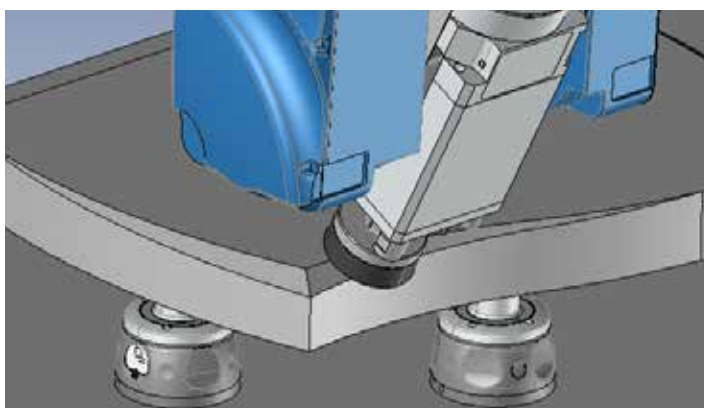
Gravur



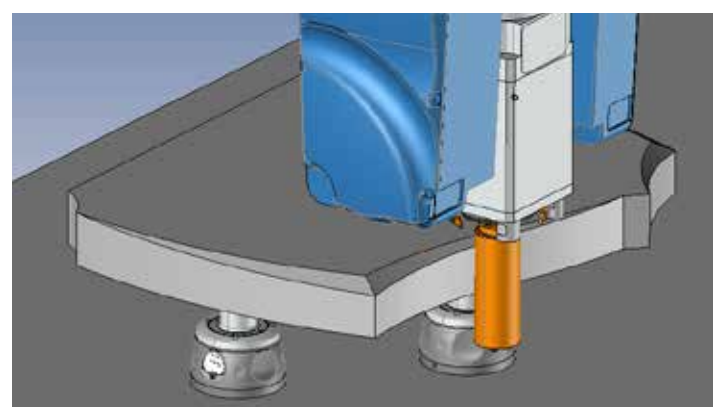
Polieren der Oberseiten mit Satelliten Kopf



Schruppen mit Multi-Disc

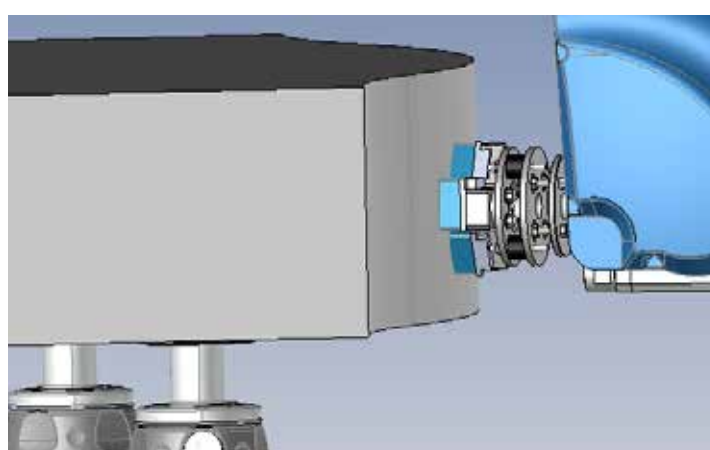
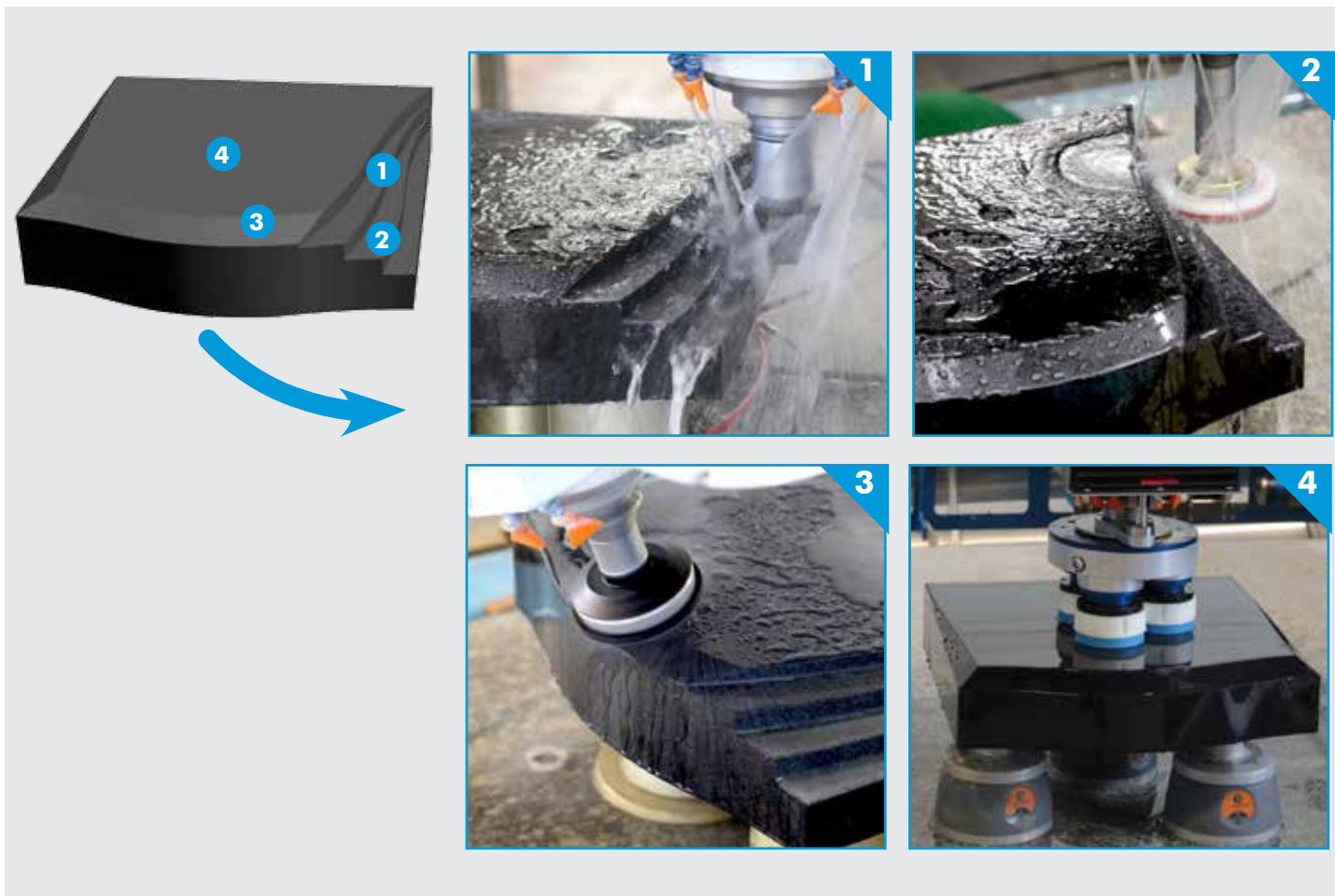


Polieren der Fasen



Polieren mit Walzen

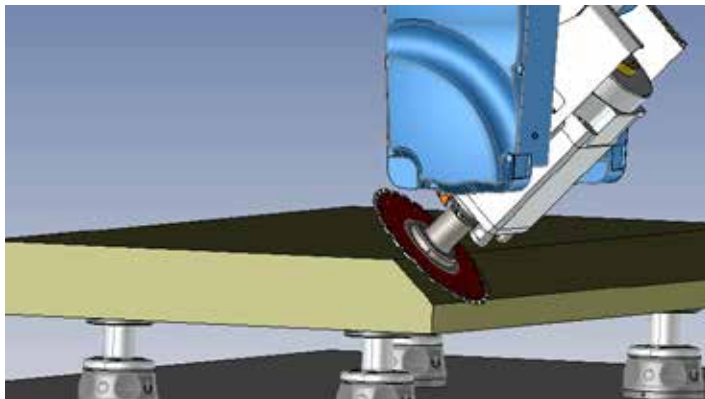
ANWENDUNGEN GRABMALBEREICH



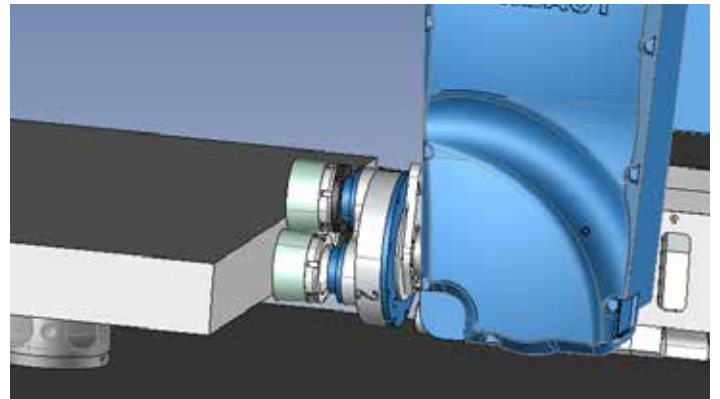
ANWENDUNGEN GRABMALBEREICH



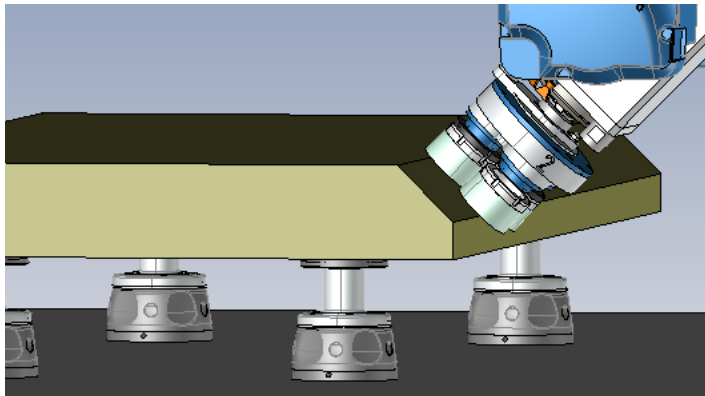
ANWENDUNGEN MASSIV / GEBÄUDE / STRASSEN



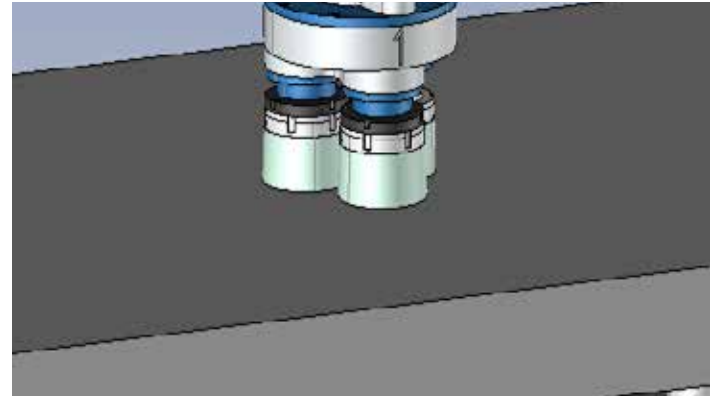
Sägen schräger Seiten



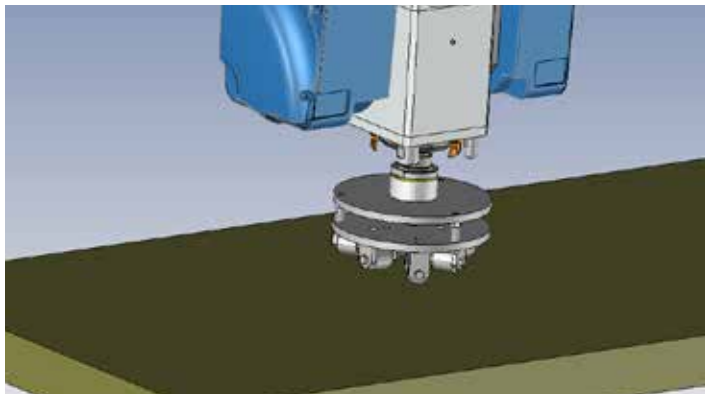
Polieren der Nebenseiten mit Satelliten Kopf



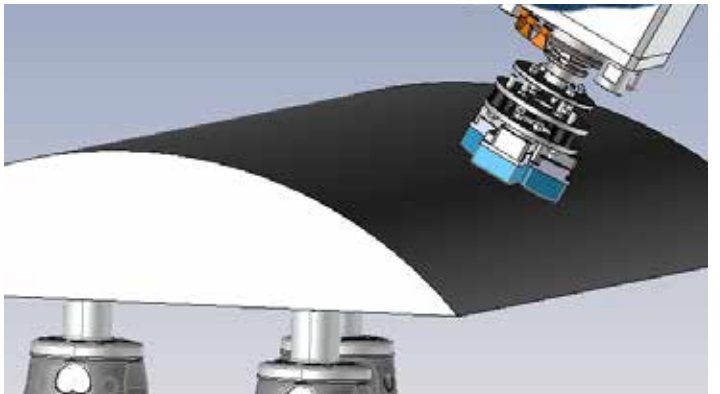
Polieren schräger Seiten mit Satelliten Kopf



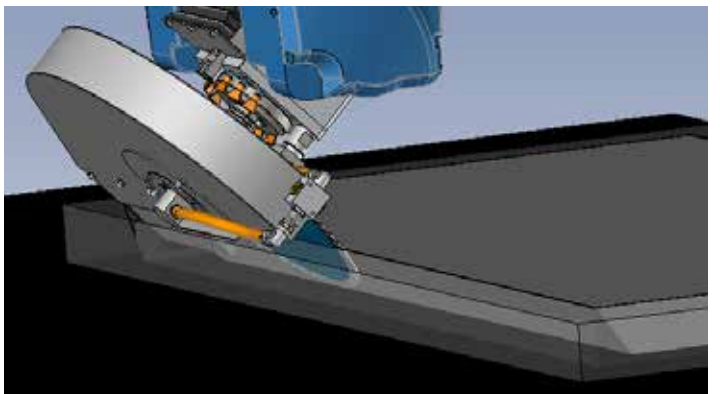
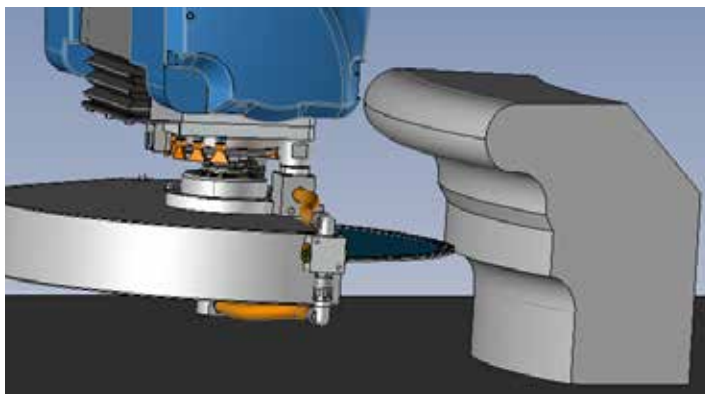
Polieren der Oberseite mit Satelliten Kopf



Stocken mit Stock Teller

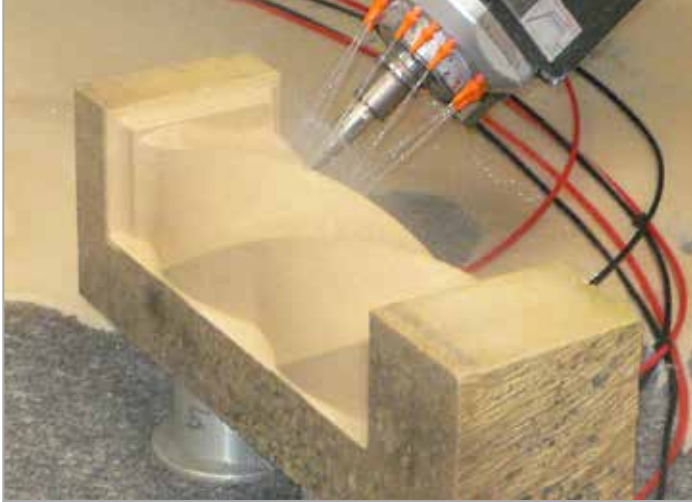


Polieren gespannter Seiten mit Satelliten Kopf



ANWENDUNGEN MASSIV / GEBÄUDE / STRASSEN

GEBÄUDE : Pool, Umrandung aus Stein oder Keramik



BEWERTUNGEN

Bewertung eines Handwerkerkunden, Besitzer einer T952 und vieler Maschinen von THIBAUT :

« Die erste Thibaut-Maschine, die wir bekamen, war eine GB10, die 1965 von meinem Vater gekauft wurde. Dieser Kauf wurde durch den Wunsch motiviert, das Unternehmen zu modernisieren.

Anschließend haben wir vor 11 Jahren in eine T812 investiert. Ziel war es, wettbewerbsfähig zu bleiben, indem bestimmte Aufgaben mit digitaler Steuerung automatisiert wurden. Wir verwenden diese Maschine für den Baubereich.

Die TC300-Säge war die nächste Investition, die unsere ehemalige Mitbewerber-Markensäge ersetzen sollte. Wir benutzen es für den Grabmalbereich.

Unsere neueste Investition ist die T952 All-in-One-Serie. Diese extrem vielseitige Maschine ermöglicht uns, kompliziertere Grabmale herzustellen und ist auch sehr effektiv für den Baubereich!

Wir haben oft viele Aufträge, die zur gleichen Zeit fällig sind.

Die T952, die in verdeckter Zeit arbeitet (Nachtbetrieb), ermöglicht es uns, alle Teile schnell zu realisieren und dabei die vorgeschriebenen Termine einzuhalten. Diese große Vielseitigkeit gepaart mit fortschrittlicher Automatisierung ermöglicht es uns, unsere Schwierigkeiten bei der Rekrutierung neuer Mitarbeiter zu überwinden. »



SEILSÄGEN



FLÄCHENSCHLEIFAUTOMATEN



BRÜCKENSÄGEN



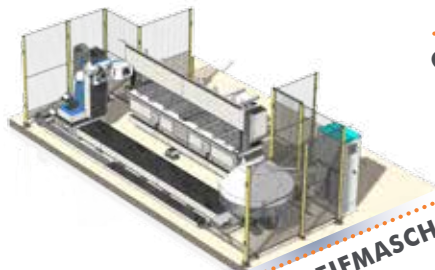
MANUELLE
MULTIFUNKTIONSMASCHINEN



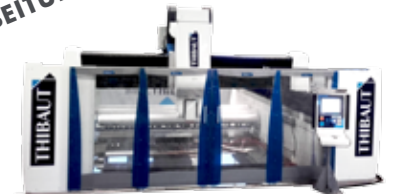
CNC- BEARBEITUNGSZENTREN



MASCHINEN FÜR 3D BEARBEITUNG



KANTENSCHLEIFMASCHINEN



WASSERSTRAHLANLAGEN