

DIAREX Trennscheibe K5 für Keramik und Feinsteinzeug

Durchmesser Ø	Drehzahl (1/min)
350 mm	2.200 - 2.400
400 mm	2.000 - 2.200
450 mm	1.800 - 2.000

Material / Stärke	Vorschub gerade (m/min)	Vorschub Gehrung (m/min)
12 mm	0,8 - 2,2	0,4 - 1,0
20 mm	0,7 - 1,8	0,4 - 0,8
30 mm	0,6 - 1,4	0,3 - 0,6



König Tool Tipp

- Grundvoraussetzung ist eine optimale Wasserzufuhr und ein hoher Wasserdruck
- Regelmäßige Kontrolle der Wasserzufuhr und Wassermenge
- Es empfiehlt sich der Einbau einer [Wassergabel mit zusätzlicher Punktwasserdüse](#)
- Das Wasser sollte ca. im 45°-Winkel auf Kern und Segmente auftreffen
- Vorschub bei Eintauchschnitten in Z-Achse: 0,02 - 0,1 m/min