

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 3

Charakteristik:

AKENOVA® CLEAR 300 ist ein feuchtigkeitshärtender, spannungsausgleichender und glasklarer 1K-Klebstoff auf Basis Poly-Hybrid-Technologie.

Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- vertikale und horizontale Verklebung
- sehr hohe Verbundfestigkeit
- hochelastische Klebefuge für hohen Spannungsausgleich
- keine Randzonenverfärbung bei Naturstein, da weichmacher- und lösungsmittelfrei
- glasklare Verklebungen
- gute Verarbeitbarkeit
- gute Glättbarkeit
- nahezu geruchlos
- VOC-frei
- silicon- und isocyanatfrei
- temperaturbeständig von -25°C bis +80°C
- UV-, feuchtigkeits- sowie witterungsbeständig
- für den Innen- und Außenbereich geeignet
- überstreichbar

Einsatzgebiet:

AKENOVA® CLEAR 300 ist ein innovativer Klebstoff, der sehr gut geeignet ist für spannungsausgleichende, nicht polierfähige Verklebungen von Natur- und Kunststein wie Granit, Quarzit, Sandstein, Terrazzo und ähnlichem mit mineralischen, bestimmten metallischen oder hölzernen Untergründen (z.B. Verklebungen von Natursteinplatten oder Fliesen). Nach der Aushärtung zeigt das Produkt eine sehr gute Haftung auf silikatischen Untergründen (z.B. Granit, Beton, Glas). Bei nicht silikatischen Untergründen und bei feuchbelasteten Verklebungen ist ein Primerauftrag notwendig (siehe Primertabelle).

Gebrauchsanweisung:

1. Die Kontaktflächen müssen sauber, fett- und staubfrei sein. Reinigung mit AKEMI® Reiniger A bei Natur- und Kunststein, Fliesen, Keramik, Glas, nicht lackiertem Holz und Metallen; AKEMI® Reiniger I bei Kunststoffen und lackierten Flächen.
2. Verarbeitungstemperatur +5°C bis +35°C.
3. Bei größeren Flächen werden die Klebstoffraupen in der benötigten Stärke parallel zueinander aufgetragen. Der Abstand der Raupen sollte so gewählt werden, dass sich nach dem Verpressen keine durchgängige Schicht bildet, da sonst die Durchhärtung stark verzögert ist.
4. Die zu verklebenden Teile innerhalb von 10 Minuten verkleben; Fugen mit AKEMI® Glättmittel glattziehen. Es ist darauf zu achten, dass nach dem Abziehen kein Glättmittel auf den Fugen verbleibt.
5. Die Hautbildungszeit des Produktes liegt bei 10 bis 15 Minuten. Sie ist abhängig von Luftfeuchtigkeit, Feuchtigkeitsgehalt der verklebten Teile, Temperatur der Umgebung sowie der Bauteile. Die vollständige Aushärtung ist darüber hinaus weiterhin abhängig von der Schichtstärke: ca. 2 mm am ersten Tag.
Achtung: bei hohen Schichtstärken kann die Durchhärtung stark verzögert sein. Bei dünnen Klebefugen oder bei Verklebung von dampfdichten Materialien (z.B. Metall, Keramik, Glas) bzw. bei Verklebungen, bei denen nur eine geringe Angriffsfläche für Luftfeuchtigkeit vorliegt, sollten die Klebeflächen kurz vor der Verklebung angefeuchtet werden. Die Durchhärtung bis in den Kern ist ansonsten stark verzögert und kann mehrere Wochen betragen.

TMB 01.25

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 3

6. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Reiniger A oder I gereinigt werden.

Besondere Hinweise:

- Nur für den professionellen Gebrauch.
- Für die Anwendung sollten Profigeräte mit einer hohen Übersetzung verwendet werden.
- Vor der Anwendung ist sicherzustellen, dass das Produkt mit den zu verklebenden Materialien verträglich ist und es zu keiner Veränderung (z.B. Verfärbung) oder Schädigung kommt. Dazu zählen auch die Materialien, die sich im Einflussbereich der Reaktionsprodukte (Ausdünstungen) befinden.
- Sollten nach der Applikation von AKENOVA® CLEAR 300 weitere Produkte (z.B. Dichtstoffe, Farben, Lacke, Kleber, Reiniger etc.) im Einflussbereich verwendet werden, muss auch hier sichergestellt werden, dass es zu keinen Veränderungen (Verfärbungen) oder Schädigungen von AKENOVA® CLEAR 300 kommt.
- Keine oder nur eingeschränkte Haftung auf weichmacherhaltigen Kunststoffen, PE, PP, PTFE; in diesen Fällen ist ein Vorversuch nötig.
- Anfeuchten der Klebeteile kann die Durchhärtung begünstigen.
- Bei Temperatureinwirkung über 80°C kann es an der Kleberoberfläche zu Verfärbungen kommen.
- Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden; nicht ausgehärtet am besten mit den AKEMI® Reinigern A oder I, abhängig vom Untergrund.
- Für ordnungsgemäße Müllentsorgung Gebinde völlig restentleeren.
- Recycling gemäß den Vorgaben der EU-Entscheidung 97/129 EG zur Verpackungsrichtlinie 94/62/EG.

Primertabelle:

Bei nicht feuchtigkeitsbelasteten Verklebungen zeigt das Produkt im allgemeinen gute Haftungseigenschaften. Die Haftprüfungen wurden unter Laborbedingungen durchgeführt und die Ergebnisse können von realen Anwendungen abweichen. Um bei bestimmten Materialien eine verbesserte Haftung zu erzielen, wird ein Primer empfohlen (siehe Haftungstabelle). Für jede Anwendung müssen vom Anwender eigene Haftungsprüfungen durchgeführt werden. Die Haftungstabelle kann lediglich als Orientierungshilfe betrachtet werden. Ist die Verklebung insbesondere von saugfähigen Untergründen einer Belastung durch Feuchtigkeit ausgesetzt, so ist vorheriges Behandeln mit einem Primer verpflichtend.

Untergrund	Empfehlung AKEMI® Primer	
	Ohne Feuchtigkeitsbelastung	Mit Feuchtigkeitsbelastung
Silikatgestein (z.B. Granit, Sandstein), Keramik (z.B. Dekton®), Glas, Fliese, Feinsteinzeug	ohne Primer	ohne Primer
Kalkstein	Empfehlung*: AP 10	AP 10
Carrara	Empfehlung*: AP 70	AP 70
Thassos	Empfehlung*: AP 70	AP 70
Quarzkomposit	ohne Primer	AP 10
Blaustein	Empfehlung*: AP 70	AP 70
Solid Surface	Empfehlung*: AP 30	AP 30
Plexiglas	Empfehlung*: AP 30	AP 30
Hart PVC	Empfehlung*: AP 30	AP 30

TMB 01.25

Technisches Merkblatt

Seite 3 von 3

Weich PVC	Empfehlung*: AP 30	AP 30
PET-A	Empfehlung*: AP 30	AP 30
GFK Polyester	ohne Primer	AP 30
ABS	Empfehlung*: AP 30	AP 30
GFK Epoxyd	ohne Primer	AP 30
Polycarbonat	ohne Primer	AP 30
Eisen blank	ohne Primer	AP 20
Eisen verzinkt	ohne Primer	AP 20
Aluminium blank	Empfehlung*: AP 20	AP 20
Aluminium verzinkt	ohne Primer	AP 20
Messing	Empfehlung*: AP 20	AP 20
Edelstahl	ohne Primer	AP 20
Kupfer	ohne Primer	AP 20

***Für eine verbesserte Haftung ist ein Primerauftrag notwendig.**

Technische Daten:

Farbe: glasklar (CC 2200)
Konsistenz: pastös
Dichte (20°C): ca. 1,1 g/cm³
Hautbildungszeit: 10 - 15 min
Endhärte (DIN EN ISO 868: 2003): ca. 50 Shore A
Durchhärtung (20°C, 50% RLF): ca. 2 mm nach 24 h
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527-3 Typ 5): 4,5 - 5,0 N/mm²
(653 - 725 psi)
Reißdehnung (DIN EN ISO 527-3 Typ 5): 430 - 450%
Schwund: 3,5 - 4,0%
Anfangsfestigkeit: ca. 80 kg/m²

Lagerung:

Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 18 Monate ab Herstellung.

Sicherheitshinweise:

Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 01.25