

## Technisches Merkblatt

Seite 1 von 3

**Charakteristik:**

AKEMI® PLATINUM MAXI POWER Kleber sind flüssige und gelartige 2-Komponenten-Produkte auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Epoxyacrylatharze.

Die Produkte zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- weitere Haftungsverbesserungen und Verbundfestigkeiten im Vergleich zur PLATINUM P+-Version, insbesondere auf Kalkstein und Marmor (ca. 90%) sowie auf Techno-Keramik (ca. 60%) = MAXI POWER
- extrem hell und transparent beim Farbton klar CC 2200 (transparenter als PLATINUM P+-Version)
- auch vorgefärbte Varianten erhältlich
- schnelle Aushärtung (15 - 30 Minuten)
- breite Anwendungsmöglichkeiten durch unterschiedliche Konsistenzen
- sehr gute Oberflächentrocknung
- sehr gute Polierfähigkeit
- verbesserter Schutz gegen Vergilbung
- sehr gute Haftung auf Naturstein auch bei höheren Temperaturen (60 - 70°C, bei geringen Belastungen auch 100 - 110°C)
- beständig gegen Wasser, Benzin und Mineralöle
- das Produkt ist bei fachgerechter Anwendung für Verklebungen von Natur- und Kunststein sowie Keramik mit Lebensmittelkontakt im ausgehärteten Zustand als gesundheitlich unbedenklich eingestuft

**Einsatzgebiet:**

AKEMI® PLATINUM MAXI POWER Kleber finden hauptsächlich Anwendung in der steinverarbeitenden Industrie zur Verklebung von Naturstein, Quarzkomposit, Keramik und großflächiger Techno-Keramik (z. B. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine), zum Verstärken von Natursteinplatten mit Glasfaserprodukten (Laminieren) und zum Herstellen von Gesteinsersatzmassen mit Gesteinsmehlen und Sand.

Besondere Merkmale:

PLATINUM MAXI POWER <u>flüssig</u> :	mittelviskose Konsistenz
PLATINUM MAXI POWER <u>L-Spezial</u> :	gelartige Konsistenz für die Anwendung im vertikalen Bereich

**Gebrauchsanweisung:**

1. Der Untergrund muss sauber, vollkommen trocken und angeraut sein.
2. Eine Einfärbung ist möglich durch Zugabe von AKEMI® Polyester-Farbpasten oder AKEMI® Polyester-Farbkonzentraten bis max. 5%, sowie durch AKEMI® Spectrum Pastes; bei PLATINUM MAXI POWER L-Spezial ist eine Verdünnung in jedem Verhältnis mit PLATINUM MAXI POWER flüssig möglich.
3. Zu einer Menge von 100 g PLATINUM MAXI POWER werden 1 - 3 g Härterpaste weiß zugegeben (1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube).
4. Beide Komponenten werden vollständig miteinander vermischt; die Mischung bleibt, je nach Produkt und Härterzugabe, zwischen 3 und 11 Minuten (20°C) verarbeitungsfähig.

TMB 07.25

**Technisches Merkblatt**

Seite 2 von 3

5. Nach weiteren 15 - 30 Minuten können die behandelten Teile weiterbearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen).
6. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
7. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.

**Besondere Hinweise:**

- Nur für den professionellen Gebrauch.
- Härtermengen über 3% vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.
- Härtermengen über 2% führen zu einem merklichen Gelbstich im ausgehärteten Produkt.
- Härtermengen unter 1% und niedrige Temperaturen (unter 5°C) verzögern die Aushärtung beträchtlich.
- Bei hellen Farben mit mehr Farbkonzentrat und nur mit 1% Härter arbeiten.
- Bereits eingedickter oder beim Gelieren befindlicher Kleber darf nicht mehr verarbeitet werden.
- Aufgrund des reaktionsbedingten Schwundes (ca. 5 - 8%) und einer merklichen Temperaturentwicklung bei der Aushärtung sollten die Klebeschichten möglichst dünn sein (< 1 mm).
- Verklebungen, die häufig Feuchtigkeit und ggf. Frost ausgesetzt sind, sind nicht dauerhaft beständig.
- Die Haftung und Beständigkeit auf frischen alkalischen Baustoffen (z.B. Beton, Betonwerkstein) ist nur mäßig.
- Das ausgehärtete Produkt hat eine geringe Neigung zur Vergilbung.
- Ausgehärteter PLATINUM MAXI POWER kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200°C) entfernt werden.
- Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete PLATINUM MAXI POWER nicht gesundheitsschädlich.
- Innerhalb der EU: unterliegt dem Selbstbedienungsverbot und darf nur auf dem Weg des Fachverkaufes vertrieben werden.
- Für ordnungsgemäße Müllentsorgung Gebinde völlig restentleeren.
- Recycling gemäß Vorgaben der EU-Entscheidung 97/129 EG zur Verpackungsrichtlinie 94/62/EG.

**Technische Daten des  
Klebstoffs (nicht des  
Verbunds):**

	<u>flüssig</u>	<u>L-Spezial</u>
Farbe:	klar CC 2200	klar CC 2200 schwarz CC 1040 weiß CC 1130 weiß CC 1140 beige CC 1720 beige CC 1735 braun CC 2030 grau CC 1840
Dichte:	ca. 1,07 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>

TMB 07.25

**Technisches Merkblatt**

Seite 3 von 3

Verarbeitungszeit/min		
a) bei 20°C		
1% Härter	9 - 11	9 - 11
2% Härter	6 - 8	6 - 8
3% Härter	3 - 5	3 - 5
b) mit 2 % Härter		
bei 10°C	9 - 11	9 - 11
bei 20°C	6 - 8	6 - 8
bei 30°C	2 - 4	2 - 4
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527:		25 - 30 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit DIN EN ISO 178:		35 - 45 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604:		45 - 55 N/mm <sup>2</sup>

**Lagerung:** Bei trockener und kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung.

**Sicherheitshinweise:** Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 07.25